

GS 3015 CE – 500W

SISTEMA DE CORTE A LASER FIBRA ÓTICA – 500W IPG

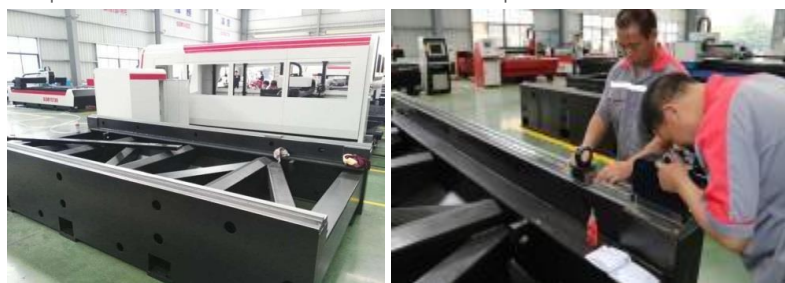


Descrição da integração dos componentes da máquina

- ESTRUTURA (100% GLORystAR → precisão máxima)**

Estrutura tipo gantry – sistema de portal – com pórtico móvel. A base construída em forma de caixa com vigas cruzadas com chapas de 12 mm e vigas retangulares sólidas. Sistema de mesa dupla (double drive) de altíssima precisão – duas mesas – enquanto uma trabalha, na outra se opera a descarga da produção cortada e no final é colocada a nova chapa que será trabalhada na sequência.

Uma mesa corre por cima da outra. Será o cabeçote que irá levantar ou abaixar para se ajustar às diferentes alturas das mesas. A precisão da estrutura é elevadíssima. O peso da base é de 6,8 Tons e a altura máxima do portal é de 2.000 mm.



- RESSONADOR IPG-PHOTONICS 500W/Estados Unidos – Alemanha**

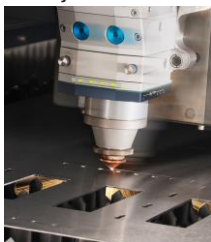
É o ressonador de liderança mundial, com a maior estrutura da tecnologia de fibra (tecnologia que foi criada e desenvolvida pelo fundador da IPG: o cientista russo Valentin Gapontsev)

O laser de fibra ótica com alta eficiência de energia, uso ecocompatível e nenhuma manutenção dá os maiores benefícios no caso de produções de grandes séries. Muitas aplicações podem se beneficiar desta fonte, que resultam em tempos de ciclos menores e custo reduzido por peça



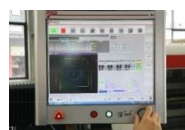
- CABEÇOTE DE CORTE LASER PRECITEC/Alemanha**

O laser gerado por fibra ótica não precisa dos espelhos para estabilizar o feixe do laser, sendo necessárias de 3 a 4 lentes dependendo da aplicação: são as lentes colimadora, focal e 1 ou 2 vidros de proteção (um para a lente focal e outro para a lente colimadora, sendo esse não necessário em parte dos casos). A lente colimadora centraliza o laser em um único feixe e a lente focal converge os raios igual no laser.



- CNC ESA/Itália -Esautomation Série 500 Touch Screen - Painel de 19'**

A linha S500 é uma família de CNC poderosa e versátil, capaz de controlar máquinas que trabalham com coordenadas X, Y, Z para aplicações de corte a laser (e muito mais).



- Software LIBELLULA/Itália**

Pelo painel de controle o aprendizado é imediato. Funções e processamento automático sem interferência do usuário.

A integração com outras aplicações de CAD, ERP e CAM, que já estiver sendo usado na empresa e em outro software ou mesmo de software de otimização de corte..

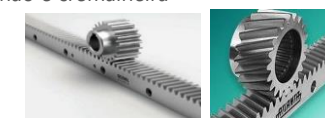
ISA gestão automatizada para a execução de cortes específicos: nesting para multi-cabeça de corte para resultados precisos e máxima qualidade.

Tabela de corte com ressonador – tecnologia de fibra ótica - de 500W IPG – PHOTONICS

Material	Espessura (mm)	Velocidade de corte (m/min)	Gás auxiliar	Pressão do ar (Bar)	Bico do Bocal
Aço carbono	0,5	20 a 25	Ar	8	1,5 – lente única
	0,8	12 a 16	Ar	8	1,5 – lente única
	1	8 a 12	Ar	7	2,0 – lente única
	2	4 a 5	O2	3,5	2,0 – lente única
	3	2 a 2,5	O2	0,5-1	2,0 – lente dupla
	4	1,4 a 1,8	O2	0,5	2,0 – lente dupla
Aço inoxidável	5	1 a 1,2	O2	0,5	2,0 – lente dupla
	6	0,8 a 1	O2	0,5	2,0 – lente dupla
	0,5	20 a 25	N2	8	1,5 – lente única
	0,8	12 a 17	N2	10	1,5 – lente única
	1	8 a 12	N2	13	1,5 – lente única
	2	2 a 2,5	N2	15	2,0 – lente única
	2,5	0,6 a 0,8	N2	18	2,0 – lente única

- ATLANTA/Alemanha**

Pinhão e cremalheira



- NEUGART/Alemanha**

Caixa de redução



- SCHNEIDER**

AC Servo motor e Drive

