

GS 3015 CE – 4000W

SISTEMA DE CORTE A LASER FIBRA ÓTICA – 4000W IPG

Descrição da integração dos componentes da máquina

- ESTRUTURA (100% GLORYSTAR → precisão máxima)**

Estrutura tipo gantry – sistema de portal – com pórtico móvel. A base construída em forma de caixa com vigas cruzadas com chapas de 12 mm e vigas retangulares sólidas. Sistema de mesa dupla (double drive) de altíssima precisão – duas mesas – enquanto uma trabalha, na outra se opera a descarga da produção cortada e no final é colocada a nova chapa que será trabalhada na sequência.

Uma mesa corre por cima da outra. Será o cabeçote que irá levantar ou abaixar para se ajustar às diferentes alturas das mesas. A precisão da estrutura é elevadíssima. O peso da base é de 6,8 Tons e a altura máxima do portal é de 2.000 mm.



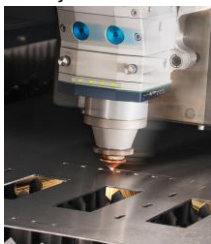
- RESSONADOR IPG-PHOTONICS 4000W/Estados Unidos – Alemanha**

É o ressonador de liderança mundial, com a maior estrutura da tecnologia de fibra (tecnologia que foi criada e desenvolvida pelo fundador da IPG: o cientista russo Valentin Gapontsev)

O laser de fibra ótica com alta eficiência de energia, uso ecocompatível e nenhuma manutenção dá os maiores benefícios no caso de produções de grandes séries. Muitas aplicações podem se beneficiar desta fonte, que resultam em tempos de ciclos menores e custo reduzido por peça



- CABEÇOTE DE CORTE LASER PRECITEC/Alemanha**



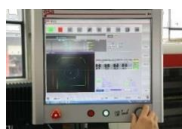
O laser gerado por fibra ótica não precisa dos espelhos para estabilizar o feixe do laser, sendo necessárias de 3 a 4 lentes dependendo da aplicação: são as lentes colimadora, focal e 1 ou 2 vidros de proteção (um para a lente focal e outro para a lente colimadora, sendo esse não necessário em parte dos casos). A lente colimadora centraliza o laser em um único feixe e a lente focal converge os raios igual no laser.



Tabela de corte com ressonador – tecnologia de fibra ótica - de 4000W IPG – PHOTONICS

Material	Espessura (mm)	Velocidade de corte (m / min)	Gás auxiliar	Pressão do ar (Bar)	Bico do Bocal
Aço carbono	0,5	50—60	Ar/N2	8	1,5 – lente única
	1	40—45	Ar/N2	10	2,0 – lente única
	5	3—3.3	O2	0,8	1,0 – lente dupla
	10	2—2.2	O2	0,8	1,5 – lente dupla
	12	1—1.2	O2	0,8	3,0 – lente dupla
	18	0.7—0.8	O2	0,8	3,5/4,0 – lente dupla
	20	0.55—0.65	O2	0,8	3,5/4,0 – lente dupla
Aço inoxidável	22	0.45—0.5	O2	0,8	3,5/4,0 – lente dupla
	0,5	55—70	N2	12	1,5 – lente única
	2	18—23	N2	15	2,0 – lente única
	8	1.5—1.8	N2	20	3,5 – lente única
	10	0.9—1.2	N2	20	4,0 – lente única
	12	0.6—0.7	N2	25	4,0 – lente única

- CNC ESA/Itália -Esautomation Série 500**
Touch Screen - Pannel de 19"



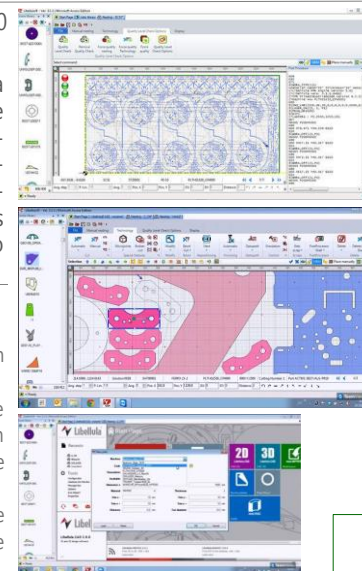
A linha S500 é uma família de CNC poderosa e versátil, capaz de controlar máquinas que trabalham com coordenadas X, Y, Z para aplicações de corte a laser (e muito mais).

- Software LIBELLULA/Itália**

Pelo painel de controle o aprendizado é imediato. Funções e processamento automático sem interferência do usuário.

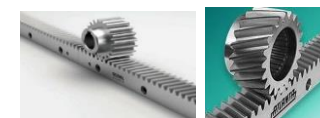
A integração com outras aplicações de CAD, ERP e CAM, que já estiver sendo usado na empresa e em outro software ou mesmo de software de otimização de corte..

ISA gestão automatizada para a execução de cortes específicos: nesting para multi-cabeça de corte para resultados precisos e máxima qualidade.



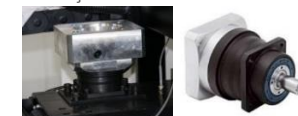
- ATLANTA/Alemanha**

Pinhão e cremalheira



- NEUGART/Alemanha**

Caixa de redução



- SCHNEIDER**

AC Servo motor e Drive



CASORETTI MÁQUINAS

+55 11 3333.6955 – 3333.1846

casoretti@uol.com.br