

GS 3015 CE – 2000W

SISTEMA DE CORTE A LASER FIBRA ÓTICA – 2000W IPG



Descrição da integração dos componentes da máquina

- ESTRUTURA (100% GLORystAR → precisão máxima)**

Estrutura tipo gantry – sistema de portal – com pórtico móvel. A base construída em forma de caixa com vigas cruzadas com chapas de 12 mm e vigas retangulares sólidas. Sistema de mesa dupla (double drive) de altíssima precisão – duas mesas – enquanto uma trabalha, na outra se opera a descarga da produção cortada e no final é colocada a nova chapa que será trabalhada na sequência.

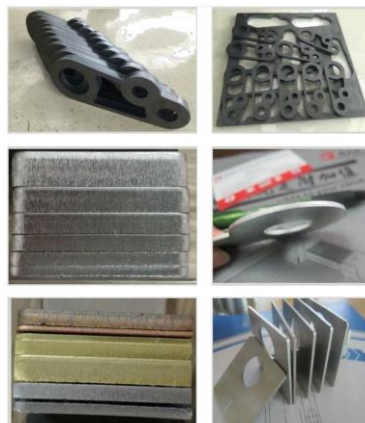
Uma mesa corre por cima da outra. Será o cabeçote que irá levantar ou abaixar para se ajustar às diferentes alturas das mesas. A precisão da estrutura é elevadíssima.

O peso da base é de 6,8 Tons e a altura máxima do portal é de 2.000 mm.



Tabela de corte com ressonador – tecnologia de fibra ótica - de 2000W IPG – PHOTONICS

Material	Espessura (mm)	Velocidade de corte (m / min)	Gás auxiliar	Pressão do ar (Bar)	Bico do Bocal
Aço carbono	0,5	40–60	Ar/N2	12	1,5 – lente única
	1	25–35	Ar/N2	13	2,0 – lente única
	3	3.4-4.2	O2	0.5-2.5	1,2 – lente dupla
	5	1.8–2.2	O2	0.5	1,2 – lente dupla
	10	1–1.2	O2	0.5	2,5 – lente dupla
	12	0.8–1	O2	0.5	3,0 – lente dupla
Aço inoxidável	16	0.6–0.75	O2	0.5	3,5 – lente dupla
	18	0.4–0.6	O2	0.5	4,0 – lente dupla
	1	25–35	N2	13	1,5 – lente única
	3	5–6	N2	16	2,0 – lente única
	5	1.8–2.3	N2	18	2,0 – lente única
	6	1–1.3	N2	18	2,0 – lente única
	8	0.4–0.6	N2	18	2,5 – lente única



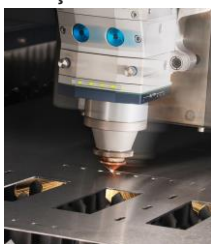
- RESSONADOR IPG-PHOTONICS 2000W/Estados Unidos – Alemanha**

É o ressonador de liderança mundial, com a maior estrutura da tecnologia de fibra (tecnologia que foi criada e desenvolvida pelo fundador da IPG: o cientista russo Valentin Gapontsev)

O laser de fibra ótica com alta eficiência de energia, uso ecocompatível e nenhuma manutenção dá os maiores benefícios no caso de produções de grandes séries. Muitas aplicações podem se beneficiar desta fonte, que resultam em tempos de ciclos menores e custo reduzido por peça



- CABEÇOTE DE CORTE LASER PRECITEC/Alemanha**



O laser gerado por fibra ótica não precisa dos espelhos para estabilizar o feixe do laser, sendo necessárias de 3 a 4 lentes dependendo da aplicação: são as lentes colimadora, focal e 1 ou 2 vidros de proteção (um para a lente focal e outro para a lente colimadora, sendo esse não necessário em parte dos casos). A lente colimadora centraliza o laser em um único feixe e a lente focal converge os raios igual no laser.

- CNC ESA/Itália -Esaautomation Série 500 Touch Screen - Painel de 19'**

A linha S500 é uma família de CNC poderosa e versátil, capaz de controlar máquinas que trabalham com coordenadas X, Y, Z para aplicações de corte a laser (e muito mais).

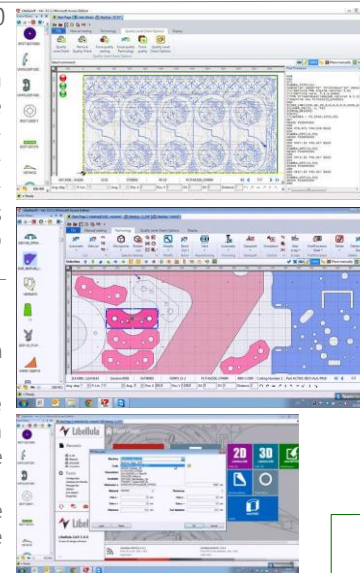


- Software LIBELLULA/Itália**

Pelo painel de controle o aprendizado é imediato. Funções e processamento automático sem interferência do usuário.

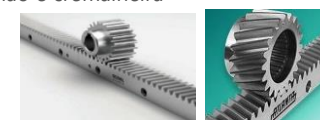
A integração com outras aplicações de CAD, ERP e CAM, que já estiver sendo usado na empresa e em outro software ou mesmo de software de otimização de corte..

ISA gestão automatizada para a execução de cortes específicos: nesting para multi-cabeça de corte para resultados precisos e máxima qualidade.



- ATLANTA/Alemanha**

Pinhão e cremalheira



- NEUGART/Alemanha**

Caixa de redução



- SCHNEIDER**

AC Servo motor e Drive

