GS 3015 – 1500W

SISTEMA DE CORTE A LASER FIBRA ÓTICA – 1500W IPG

Descrição da integração dos componentes da máquina

- **ESTRUTURA (100% GLORYSTAR → precisão máxima)**
  Estrutura tipo gantry – sistema de portal – com pórtico móvel. A base construída em forma de caixa com vigas cruzadas com chapas de 12 mm e vigas retangulares sólidas, é soldada eletricamente, é totalmente rebarbada com acabamento fino, recebendo o tratamento de recozimento (de alta temperatura) para o alívio de tensão. Os barramentos (sem emendas) são usinados e retificados para sucessivamente acolher as guias de altíssima precisão (para garantir a perfeita geometria por pelo menos 20 anos).
  O peso da base é de 4,8 Tons e a altura máxima do portal é de 2.000 mm.

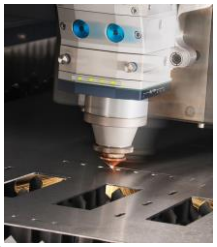
Tabela de corte com ressonador – tecnologia de fibra ótica - de 1500W IPG – PHOTONICS

Material	Espessura (mm)	Velocidade de corte (m / min)	Gás auxiliar	Pressão do ar (Bar)	Bico do Bocal
Aço carbono	0,5	35 a 45	Ar/N2	6	1,5 – lente única
	1	23 a 28	Ar/N2	12	2,0 – lente única
	3	3,3 a 4	O2	0,5-2,5	1,0 – lente dupla
	5	1.6 a 2	O2	0,5	1,2 – lente dupla
	10	0,8 a 1	O2	0,5	2,5 – lente dupla
	12	0,65 a 0,85	O2	0,5	2,5 – lente dupla
	14	0,55 a 0,75	O2	0,5	3,0 – lente dupla
	16	0,50 a 0,65	O2	0,5	3,5 – lente dupla
Aço inoxidável	0,5	40 a 50	N2	8	1,5 – lente única
	1	23 a 30	N2	12	1,5 – lente única
	3	3 a 4	N2	18	2,0 – lente única
	5	1,3 a 1,6	N2	18	2,0 – lente única
	6	0,8 a 1	N2	18	2,0 – lente única

- **RESSONADOR IPG-PHOTONICS 1500W/Estados Unidos – Alemanha**

É o ressonador de liderança mundial, com a maior estrutura da tecnologia de fibra (tecnologia que foi criada e desenvolvida pelo fundador da IPG: o cientista russo Valentin Gapontsev)
O laser de fibra ótica com alta eficiência de energia, uso ecocompatível e nenhuma manutenção dá os maiores benefícios no caso de produções de grandes séries. Muitas aplicações podem se beneficiar desta fonte, que resultam em tempos de ciclos menores e custo reduzido por peça

- **CABEÇOTE DE CORTE LASER PRECITEC/Alemanha**



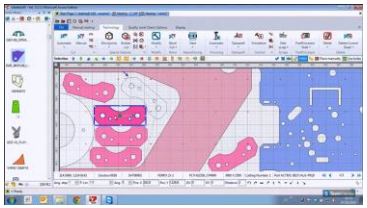
O laser gerado por fibra ótica não precisa dos espelhos para estabilizar o feixe do laser, sendo necessárias de 3 a 4 lentes dependendo da aplicação: são as lentes colimadora, focal e 1 ou 2 vidros de proteção (um para a lente focal e outro para a lente colimadora, sendo esse não necessário em parte dos casos). A lente colimadora centraliza o laser em um único feixe e a lente focal converge os raios igual no laser .

- **CNC ESA/Itália** -Esautomation Série 500 Touch Screen - Painel de 19'

A linha S500 é uma família de CNC poderosa e versátil, capaz de controlar máquinas que trabalham com coordenadas X, Y, Z para aplica-ções de corte a laser (e muito mais).

- **Software LIBELLULA/Itália**

Pelo painel de controle o aprendizado é imediato. Funções e processamento automático sem interferência do usuário.
A integração com outras aplicações de CAD, ERP e CAM, que já estiver sendo usado na empresa e em outro software ou mesmo de software de otimização de corte..
ISA gestão automatizada para a execução de cortes específicos: nesting para multi-cabeça de corte para resultados precisos e máxima qualidade.



- **ATLANTA/Alemanha**
  Pinhão e cremalheira

- **NEUGART/Alemanha**
  Caixa de redução

- **SCHNEIDER**
  AC Servo motor e Drive

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS
+55 11 3333.6955 – 3333.1846
casoretti@uol.com.br