

AR 1 SM – LINHA DE CORTE COM SERRA DE DISCO

DESCRIÇÃO DESTA SÉRIE

A série **AR 1 SM** é uma linha de corte com serra de disco para o corte de tubos e perfis com ângulo fixo.

É dotada de sistema hidropneumático de movimento do cabeçote de corte, com um par de rolos de avanço (na alimentação), bloqueio mecânico e opção de leitura da cota de posicionamento. É adequada para a produção básica de lotes, com um comprimento médio.

DADOS TÉCNICOS

- Capacidade do Ø corte: mín. 8 – máx. 102 mm
- Comprimento mínimo de corte: 5 mm
- Comprimento máximo de descarga: 2000 mm
- Comprimento da barra de alimentação: mín. 2000 – máx. 6000 mm
- Capacidade de carga do carregador: 6000 mm (4000 Kg)
- Carregador tipo: plano inclinado (escorregador) ou de feixe
- Diâmetro do disco de corte: mín./máx.: 250/350 mm
- Velocidade de rotação do disco de corte: 50/100 rpm
- Potência do motor do disco de corte: 3.5 kW
- Abertura máxima da morsa: 140 mm



CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Cabeçote inclinável com regulagem manual
- Carregador de tipo escorregador;
- Avanço da barra através de um par de rolos;
- Opcional: leitura de posição do bloqueio da barra;
- Comprimento determinado pela posição do batente de bloqueio;
- Dupla morsa de fixação da peça a ser cortada;
- Descarregador frontal standard de 2 m;
- Flap de descarga na base para corte da extremidade e acabamento terminal das barras;
- Regulagem da pressão das morsas pelo painel;
- Painel de comando com HMI e touch screen de 5".

