

A 3 SM - LINHA DE CORTE CN COM DISCO



**FLEXIBILIDADE NO CARREGAMENTO
VELOCIDADE E PRECISÃO NO CORTE**



DESCRIÇÃO DESTA SÉRIE

A série **A 3 SM** corresponde a uma **linha de corte de disco CN para cortes retos**, configurável em várias opções, dependendo da versão do tipo de serra de disco aplicada: tubo, alumínio ou corte total (na versão corte total a lâmina pode ser montada com dentes de metal duro). Também o magazine pode ser diferente, dependendo das versões da máquina básica : com plano inclinado (escorregador), feixe ou corrente. A potência do motor da cabeça de corte e o número de rotações variam de acordo com a versão da mesma.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Cabeçote de corte robusto com movimento linear horizontal, com corrimento sobre guias prismáticas;
- Engrenagens do cabeçote: helicoidais, temperadas e retificadas;
- Dispositivo de proteção eletrônica da lâmina de corte, com limite de entrada e retardamento de intervenção regulável;
- Avanço da barra por fuso de recirculação de esferas, guias lineares e servomotor;
- Dupla morsa de fixação de peças;
- Regulagem rápida do sistema;
- Descarte reduzido;
- A programação é feita para reduzir ao mínimo o descarte;
- Configurações para carregar 1-2-3 barras ao mesmo tempo;
- O tipo do carregador/magazine é opcional e pode ser: com plano inclinado (escorregador), de feixe ou tipo corrente.

DADOS TÉCNICOS

- Capacidade do Ø de corte
Tubo redondo: mín./máx. Ø8/120 mm
Tubo quadrado: mín. 10x10 – máx. 100x100 mm
- Comprimento mínimo de corte: 5 mm
- Comprimento máximo de descarga: 3000 mm
- Capacidade carga carregador: 6000 mm/4000 Kg
- Ciclo de avanço: 800 mm
- Diâmetro do disco mín./máx.: 250/350 mm
- Velocidade rotação disco: 30/3500 rpm
- Velocidade de avanço máx. disco de corte: 1 m/s
- Potência motor disco: 5,5 kW
- Altura plano de corte: 980 mm
- Abertura máx. da morsa: 140 mm