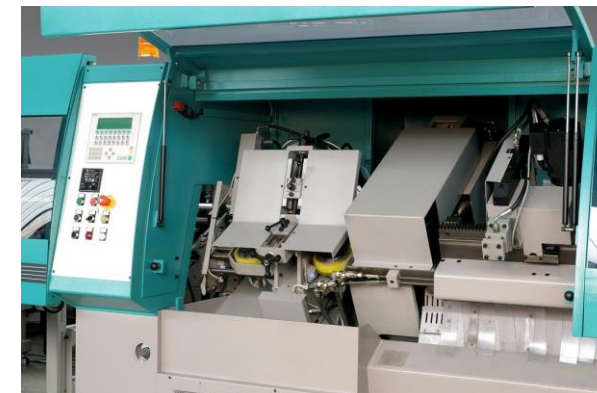


## A 7 - LINHA CN DE DISCO DE CORTE



### DESCRIÇÃO DESTA SÉRIE

A série **A 7** representa uma **linha de corte por disco CN para corte reto** (sem ângulo), que pode ser fornecida com fixação de barra com posicionamento manual ou comandado com servo-motor para diferentes comprimentos de corte a serem executados na própria barra ou do mesmo pacote. Portanto, a configuração pode ser feita em vários opcionais, que dependem da versão da produção da serra: tubo, alumínio ou corte total (onde a lâmina pode ser montada com dentes de carbureto); a potência do motor do cabeçote de corte e o número de rotações variam de acordo com a versão da mesma.

As regulagens são feitas através de programação pelo painel de controle, dotado de Database na memória.

O carregamento é feito por um magazine de feixe, com avanço por um sistema de rolos motorizados, a medição é obtida por um batente mecânico e a descarga pode ser feita em duas ou três posições (programável em relação a um comprimento relativo).

A potência do motor do cabeçote de corte e o número de rotações variam de acordo com a versão da mesma.

### DADOS TÉCNICOS

- Capacidade do Ø de corte: Mín. 10 – Máx. 120 mm
- Comprimento da barra: Mín. 2000 – Máx. 6000 mm
- Carregador em 3 versões: plano inclinado/feixe/corrente
- Versões opcionais: tubo / alumínio / completo (lâmina com insertos rígidos)
- Descarregador com desviador para rebarbas: descarga Máx. 3000 mm (opcional 4000 mm)

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Rotação da lâmina de corte com variação de velocidade contínua;
- Cabeçote de corte robusto com movimento linear horizontal, com corrimento sobre guias prismáticas;
- Engrenagens do cabeçote: helicoidais, temperadas e retificadas;
- Dispositivo de proteção eletrônica da lâmina de corte, com limite de entrada e retardamento de intervenção regulável;
- Dupla morsa de fechamento da peça;
- Regulagem de pressão de fechamento das morsas;
- O avanço da barra é feito com fusos de recirculação de esferas em guias lineares e servomotor;
- Rolos de avanço com movimento basculante para evitar atrito de arraste das barras;
- Regulagem rápida do sistema;
- Painel de controle: com HMI e touch screen;
- Programação assistida de parametrização interna do programa;
- Regulagem de velocidade de rotação do disco programado, velocidade de avanço do disco com rampas de aceleração e desaceleração variáveis em relação a dimensões e espessuras de seção;
- A programação é feita para reduzir ao mínimo o descarte;
- Configurações para carregar 1-2-3 barras ao mesmo tempo;
- O tipo do magazine é opcional e pode ser: com plano inclinado (escorregador), de feixe ou tipo corrente;
- Configurações para carregar 2 barras.