

TORNO VERTICAL COM DIÂMETRO/MESA ENTRE 5500 E 6500 MM

MODELO	U.M	TG50/6000	TG50/6500	TG60/6500	TGM30/6000	TGP50/6500	TGP60/6500
DIÂMETRO TORNEAVEL	mm	6000	6500	6500	6000	6500	6500
DIÂMETRO DA MESA	mm	5000	5500	5500	3000	5500	5500
ALTURA TORNEÁVEL	mm	3500/4500/5500	3500/4500/5500	3500/4500/5500	2500	3500/5500	3500/5500
PESO MÁX. SOBRE A MESA	Ton	80-120	80-120	200	40-55	100-150	200
VELOCIDADE DA MESA	rpm	0.25-100	0.25-80	0.25-65	1-180	0.25-80	0.25-65
FAIXA DE VELOCIDADES	N°	4	4	4	2	2	2
POTÊNCIA MOTOR DA MESA	kW	150-195	150-195	150-195	60-100	130-150	150-195
CURSO EIXO Z	mm	1500/1800/2000	1500/1800/2000	1800/2000	1200-1500	1800/2000	1800/2000
SEÇÃO DO RAM	mm	300x300 350x350	300x300 350x350	300x300 450x450	300x300	350x350	300x300
AVANÇOS RÁPIDOS "X" E "Z"	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000	10000
EIXO "Y"	mm	-	-	-	±1500	±3250	±3250
VELOC. DE FRESAMENTO	rpm	0-4000	0-4000	0-2500	0-4000	0-4000	0-2500
POT. MOTOR DE FRESAMENTO	kW	51	51	51	51	51	71

TORNOS VERTICAIS MARIO CARNAGHI

O torno vertical da Mario Carnaghi nasce numa fase já evoluída da empresa, com a vantagem de poder integrar e oferecer toda a experiência adquirida em ao longo dos anos de atividade produtiva. Primeiro na versão somente para torneamento, ele é logo completado com a criação do torpedão do RAM combinado para realizar as mais variadas operações de torneamento, fresamento, perfuração e retificação. A partir das versões de um montante, mais simples em termos de dimensões e estrutura, TGF1, TGF5, TC10 e TG10, com 2 ou 4 séries, com travessão fixo e / ou móvel, até as versões com duplo montante TG.20, TG.30, TG.40 , TG.50, crescendo nas dimensões, potências e torques.

A mesa hidrostática com seus eixos, executada com habilidade e precisão, se tornam obrigatórias em todas as versões com mais de 3 metros de diâmetro. A possibilidade de operações fora do centro é garantida pelos nossos modelos "TGP" com a translação do eixo Y, tornando a execução das mais variadas operações em uma única máquina, reduzindo significativamente o número de novos posicionamentos e tempos mortos. Cada modelo é feito sob medida de acordo com a especificidade de produção de nosso cliente final com acessórios "ad hoc": desde magazzines até a escolha de cabeçotes (universal, inclinação de 90 °), ferramentas e porta-ferramentas dedicados (ISO, CAPTO, HSK), suportes, plataformas de operador, câmeras e assim por diante.

