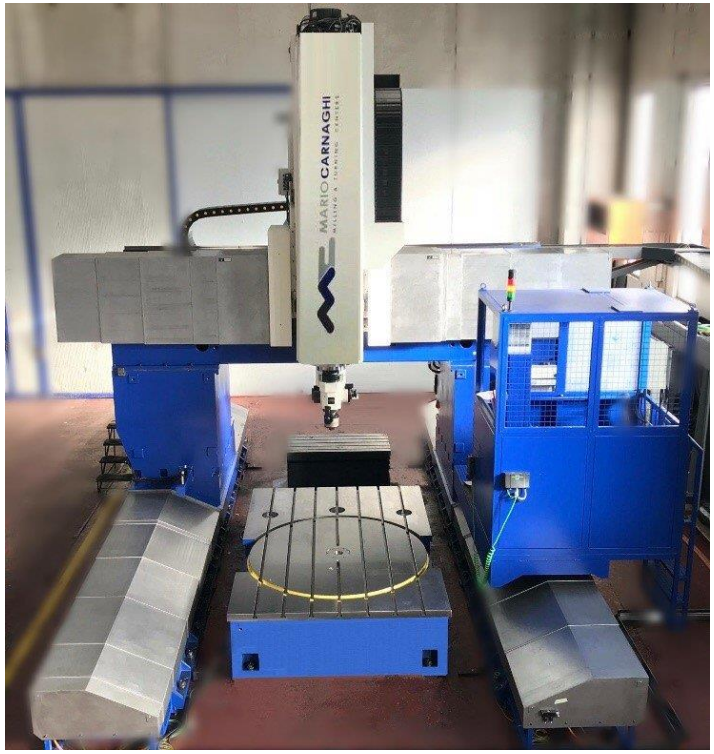
MARIO CARNAGHI

MADE IN ITALY

Since 1929

GANTRY – FRESADORAS DE PORTAL – ENTRE COLUNAS 4500 A 6000 MM

O conceito "turn key" na criação de uma máquina operatriz torna-se cada vez mais raro e apreciado.
E é justamente nas <u>fresadoras de portal de montante móvel</u>, tanto nas versões tradicionais com forte remoção, com os modelos SG, LG e HG, quanto nas seguintes evoluções da série "Millenium" para altas velocidades, no "MG" e "CB / CBM ", que este conceito encontra sua maior confirmação.



A Gantry Mario Carnaghi oferece a mais ampla flexibilidade em termos de cursos ilimitados dos eixos X e Y (graças a um conceito de modularidade) e de desempenho (conceito de transmissão de potência mecânica e / ou eletro-mandril com a simples troca de cartuchos patenteados) torna-se um veículo produtivo de alta performance, realizado e finalizado com o estudo tecnológico dedicado que a Mario Carnaghi é capaz de oferecer, pelos critérios do setor de referência, no que diz respeito à escolha de ferramentas, trocas e fixações, programas e tempos de ciclo, permitindo que o usuário use uma máquina que desde o acionamento inicial realize automaticamente todo o processo até obter a peça acabada, de forma confiável, precisa e rápida.

MODELO	U.M	CB54	CBM54	MG40	HG50	HG60	HGH50	HGH60
CURSO DO EIXO "X" LONGITUDINAL	mm	4000-18000	4000-18000	4000-18000	de 6000	de 6000	de 6000	de 6000
CURSO DO EIXO "Y"	mm	3500	3500	5500	6000	7000	6300	7300
CURSO DO EIXO "Z" VERTICAL	mm	1270/1550/2000	1550/2000	1270/1550/2000	1200/2000	1200/2000	1500/2500	1500/2500
EIXO "C"	°	400 (±200)	contínuo	400 (±200)	360 (±180)	360 (±180)	360 (±180)	360 (±180)
EIXO "A"	°	220 (±110)	220 (±110)	220 (±110)	360 (±180)	360 (±180)	360 (±180)	360 (±180)
AVANÇO DOS EIXOS "X" E "Z"	mm/min	0-40000	10-76000	10-40000	10-20000	10-20000	10-20000	10-20000
DISTÂNCIA ENTRE MONTANTES	mm	5400	5400	4700	5000	6000	5000	6000
LARGURA DA MESA	mm	2500	2500	a pedido	4000	4500	de 6000	4500
COMPRIMENTO DA MESA	mm	a pedido	a pedido	a pedido	de 6000	de 6000	de 6000	de 6000
DISTÂNCIA MESA AO EIXO MANDRIL	mm	1270/1550/2000	1550/2000	1270/1550/2000	1200/2000	1200/2000	1500 /2500	1500 /2500
AVANÇO MÁXIMO DE CORTE	mm/min	10-40000	10-76000	0-40000	10-20000	10-20000	10-20000	10-20000
ACELERAÇÃO MÁXIMA	mm/seg^2	fino a 3500	7000	até 3000	NA	NA	NA	NA
GAMA DE VELOCIDADES	rpm	20-36000	1500-36000	0-24000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
TORQUE MÁXIMO	Nm	30-1400	30-1400	60-1400	até 6000	até 6000	até 10500	até 10500
POTÊNCIA DO MANDRIL	kW	30-45	30-46	30-46	até 100	até 100	até 130	até 130

CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS
+55 11 3333.6955 – 3333.1846
casoretti@uol.com.br