

TORNO VERTICAL COM DIÂMETRO/MESA ENTRE 4500 E 5500 MM

MODELO	U.M	TG40/5000	TG40/5500	TG50/5500	TGM30/5000	TGP40/5500	TGP50/5500
DIÂMETRO TORNEAVEL	mm	5000	5500	5500	5000	5500	5500
DIÂMETRO DA MESA	mm	4000	4500	4500	2500	4500	4500
ALTURA TORNEÁVEL	mm	2500/3000/3500	2500/3000/3500	3500/4500/5500	2500	3000/3500	3000/5500
PESO MÁX. SOBRE A MESA	Ton	55	80	80-120	40-55	75	100-150
VELOCIDADE DA MESA	rpm	1-120	1-100	0.25-100	1.5-200	0.5-80	0.25-80
FAIXA DE VELOCIDADES	N°	4	4	4	2	2	2
POTÊNCIA MOTOR DA MESA	kW	100-165	100-165	150-195	60-100	100-130	130-150
CURSO EIXO Z	mm	1500/1800	1500/1800	1500/1800/2000	1200/1500	1500/1800	1800/2000
SEÇÃO DO RAM	mm	300x300	300x300	300x300 350x350	300x300	300x300	300x300
AVANÇOS RÁPIDOS "X" E "Z"	mm/min	15000	15000	15000	15000	15000	15000
EIXO "Y"	mm	-	-	-	±1250	±2750	±2750
VELOC. DE FRESAMENTO	rpm	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
POT. MOTOR DE FRESAMENTO	kW	37-51	37-51	37-51	37-51	37-51	37-51

TORNOS VERTICAIS MARIO CARNAGHI

O torno vertical da Mario Carnaghi nasce numa fase já evoluída da empresa, com a vantagem de poder integrar e oferecer toda a experiência adquirida em ao longo dos anos de atividade produtiva. Primeiro na versão somente para torneamento, ele é logo completado com a criação do torpeda do RAM combinado para realizar as mais variadas operações de torneamento, fresamento, perfuração e retificação. A partir das versões de um montante, mais simples em termos de dimensões e estrutura, TGF1, TGF5, TC10 e TG10, com 2 ou 4 séries, com travessão fixo e / ou móvel, até as versões com duplo montante TG.20, TG.30, TG.40 , TG.50, crescendo nas dimensões, potências e torques.

A mesa hidrostática com seus eixos, executada com habilidade e precisão, se tornam obrigatórias em todas as versões com mais de 3 metros de diâmetro. A possibilidade de operações fora do centro é garantida pelos nossos modelos "TGP" com a translação do eixo Y, tornando a execução das mais variadas operações em uma única máquina, reduzindo significativamente o número de novos posicionamentos e tempos mortos. Cada modelo é feito sob medida de acordo com a especificidade de produção de nosso cliente final com acessórios "ad hoc": desde magazzines até a escolha de cabeçotes (universal, inclinação de 90 °), ferramentas e porta-ferramentas dedicados (ISO, CAPTO, HSK), suportes, plataformas de operador, câmeras e assim por diante.

