

## TORNO VERTICAL COM DIÂMETRO/MESA ENTRE 3500 E 4500 MM



MODELO	U.M	TG25/4000	TG30/4000	TG30/4500	TG40/4500	TGM20/4000	TGP30/4000	TGP40/4500
DIÂMETRO TORNEAVEL	mm	4000	3500	4500	4500	4000	4000	4500
DIÂMETRO DA MESA	mm	3000	3000	4000	3500	2000	3500	3500
ALTURA TORNEÁVEL	mm	2000/2300	2000/2350/2700	2000/2350/2700	2500/3000/3500	2000	2000/2300	3000/3500
PESO MÁX. SOBRE A MESA	Ton	55	55	55	55	20	50	75
VELOCIDADE DA MESA	rpm	1.5-150	1.5-150	1.5-120	1.5-120	2-250	1-100	1-100
FAIXA DE VELOCIDADES	Nº	4	4	4	4	2	2	2
POTÊNCIA MOTOR DA MESA	kW	60-100	100-150	100-150	100-165	60-100	60-100	100-130
CURSO EIXO Z	mm	1200/1500	1200/1500/1800	1200/1500/1800	1500/1800	1000/1200	1200/1500	1500/1800
SEÇÃO DO RAM	mm	250x250	300x300	300x300	300x300	250x250	300x300	300x300
AVANÇOS RÁPIDOS "X" E "Z"	mm/min	15000	15000	15000	15000	10000/20000	15000	15000
EIXO "Y"	mm	-	-	-	-	±1000	±2000	±2250
VELOC. DE FRESAMENTO	rpm	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
POT. MOTOR DE FRESAMENTO	kW	37	37-51	37-51	37-51	37	51	37-51

### TORNOS VERTICAIS MARIO CARNAGHI

O torno vertical da Mario Carnaghi nasce numa fase já evoluída da empresa, com a vantagem de poder integrar e oferecer toda a experiência adquirida em ao longo dos anos de atividade produtiva. Primeiro na versão somente para torneamento, ele é logo completado com a criação do torpedo do RAM combinado para realizar as mais variadas operações de torneamento, fresamento, perfuração e retificação. A partir das versões de um montante, mais simples em termos de dimensões e estrutura, TGF1, TGF5, TC10 e TG10, com 2 ou 4 séries, com travessão fixo e / ou móvel, até as versões com duplo montante TG.20, TG.30, TG.40 , TG.50, crescendo nas dimensões, potências e torques.

A mesa hidrostática com seus eixos, executada com habilidade e precisão, se tornam obrigatórias em todas as versões com mais de 3 metros de diâmetro. A possibilidade de operações fora do centro é garantida pelos nossos modelos "TGP" com a translação do eixo Y, tornando a execução das mais variadas operações em uma única máquina, reduzindo significativamente o número de novos posicionamentos e tempos mortos.

Cada modelo é feito sob medida de acordo com a especificidade de produção de nosso cliente final com acessórios "ad hoc": desde magazins até a escolha de cabeçotes (universal, inclinação de 90 °), ferramentas e porta-ferramentas dedicados (ISO, CAPTO, HSK), suportes, plataformas de operador, câmeras e assim por diante.

