

GANTRY – FRESADORAS DE PORTAL – ENTRE COLUNAS 2200 A 3000 MM



O conceito do projeto completo tipo "chave na mão" na criação de uma máquina operatriz torna-se cada vez mais raro e apreciado.

E é justamente nas fresadoras de portal de montante móvel, tanto nas versões tradicionais com forte remoção, com os modelos SG, LG e HG, quanto nas seguintes evoluções da série "Millenium" para altas velocidades, no "MG" e "CB / CBM", que este conceito encontra sua maior confirmação.

A gantry, que oferece a mais ampla flexibilidade em termos de cursos ilimitados dos eixos X e Y (graças a um conceito de modularidade) e de desempenho (conceito de transmissão de potência mecânica e / ou eletro-mandrill com a simples troca de cartuchos patenteados) torna-se um veículo produtivo de alta performance, realizado e finalizado com o estudo tecnológico dedicado que a Mario Carnaghi é capaz de oferecer, pelos critérios do setor de referência, no que diz respeito à escolha de ferramentas, trocas e fixações, programas e tempos de ciclo, permitindo que o usuário use uma máquina que desde o acionamento inicial realize automaticamente todo o processo até obter a peça acabada, de forma confiável, precisa e rápida.



GANTRY
MARIO CARNAGHI

MODELO	U.M	MG27	LG26	LG30	HG30	HGH30
CURSO DO EIXO "X" LONGITUDINAL	mm	4000-18000	3000-36000	3000-36000	de 4000	de 4000
CURSO DO EIXO "Y"	mm	3500	3100	3500	4000	4300
CURSO DO EIXO "Z" VERTICAL	mm	1270/1550/2000	1000/1200/1500	1000/1200/1500	1200/1800	1200/2000
EIXO "C"	°	400 (±200)	NA	NA	360 (±180)	360 (±110)
EIXO "A"	°	220 (±110)	NA	NA	360 (±180)	360 (±180)
AVANÇO DOS EIXOS "X" E "Z"	mm/min	10-40000	10-20000	10-20000	10-20000	10-20000
DISTÂNCIA ENTRE MONTANTES	mm	2700	2600	3000	3000	3000
LARGURA DA MESA	mm	2500	2000	2500	2000	2000
COMPRIMENTO DA MESA	mm	sob pedido	4000-36000	4000-36000	de 4000	de 4000
DISTÂNCIA MESA AO EIXO MANDRIL	mm	1250/1550/2000	1000/1200/1500	1000/1200/1500	1200/1800	1200/2000
AVANÇO MÁXIMO DE CORTE	mm/min	10-40000	0-4000	até 2500	10-20000	10-20000
ACELERAÇÃO MÁXIMA	mm/seg ²	até 3000	NA	NA	NA	NA
GAMA DE VELOCIDADES	rpm	20-24000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
TORQUE MÁXIMO	Nm	60-1400	até 2500	até 2500	até 4000	até 6000
POTÊNCIA DO MANDRIL	kW	30-46	até 51	até 51	até 71	até 78