

TORNO VERTICAL COM DIÂMETRO/MESA ENTRE 1300 E 1850 MM



MODELO	U.M	TC 10/1600	TC10/1850	TG10/1600	TG10/1850	TG20/1850	TCP10/1450	TCP10/1650
DIÂMETRO TORNEAVEL	mm	1600	1850	1600	1850	1850	1450	1650
DIÂMETRO DA MESA	mm	1250	1500	1250	1500	1500	1200	1400
ALTURA TORNEÁVEL	mm	750 / 1400	750 / 1400	750 / 1400	750 / 1600	1400/1700/2000	1500	1500
PESO MÁX. SOBRE A MESA	Ton	15	15	15	15	15	15	15
VELOCIDADE DA MESA	rpm	10-700	5-600	10-700	5-600	3-300	2-600	2-500
FAIXA DE VELOCIDADES	Nº	2	2	4	4	4	2	2
POTÊNCIA MOTOR DA MESA	kW	60-80	60-80	60-100	60-100	60-100	60	60
CURSO EIXO Z	mm	750/1000/1200	750/1000/1200	750/1000/1200	750/1000/1200	750/1000/1200/1500	1020	1020
SEÇÃO DO RAM	mm	250x250	250x250	250x250	250x250	250x250	300x300	300x300
AVANÇOS RÁPIDOS "X" E "Z"	mm/min	10000/20000	10000/20000	10000/20000	10000/20000	10000/20000	25000	25000
EIXO "Y"	mm	-	-	-	-	-	-75/+1475	-75/+1475
VELOC. DE FRESAMENTO	rpm	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
POT. MOTOR DE FRESAMENTO	kW	37	37	37	37	37	28	28

TORNOS VERTICAIS MARIO CARNAGHI

O torno vertical da Mario Carnaghi nasce numa fase já evoluída da empresa, com a vantagem de poder integrar e oferecer toda a experiência adquirida em ao longo dos anos de atividade produtiva. Primeiro na versão somente para torneamento, ele é logo completado com a criação do torpedo do RAM combinado para realizar as mais variadas operações de torneamento, fresamento, perfuração e retificação. A partir das versões de um montante, mais simples em termos de dimensões e estrutura, TGF1, TGF5, TC10 e TG10, com 2 ou 4 séries, com travessão fixo e / ou móvel, até as versões com duplo montante TG.20, TG.30, TG.40 , TG.50, crescendo nas dimensões, potências e torques.

A mesa hidrostática com seus eixos, executada com habilidade e precisão, se tornam obrigatórias em todas as versões com mais de 3 metros de diâmetro. A possibilidade de operações fora do centro é garantida pelos nossos modelos "TGP" com a translação do eixo Y, tornando a execução das mais variadas operações em uma única máquina, reduzindo significativamente o número de novos posicionamentos e tempos mortos.

Cada modelo é feito sob medida de acordo com a especificidade de produção de nosso cliente final com acessórios "ad hoc": desde magazins até a escolha de cabeçotes (universal, inclinação de 90 °), ferramentas e porta-ferramentas dedicados (ISO, CAPTO, HSK), suportes, plataformas de operador, câmeras e assim por diante.

