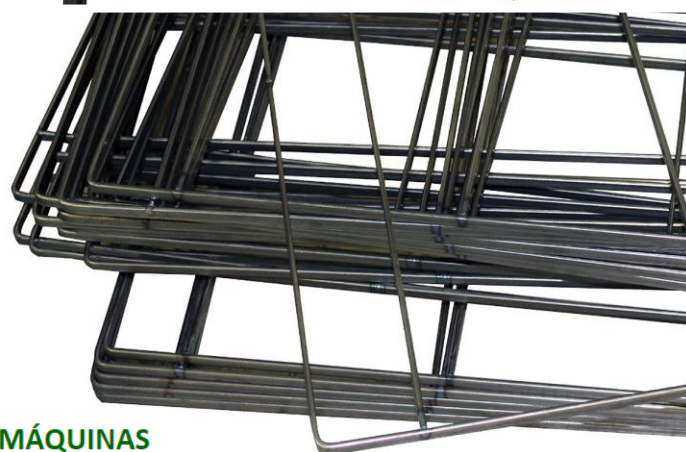
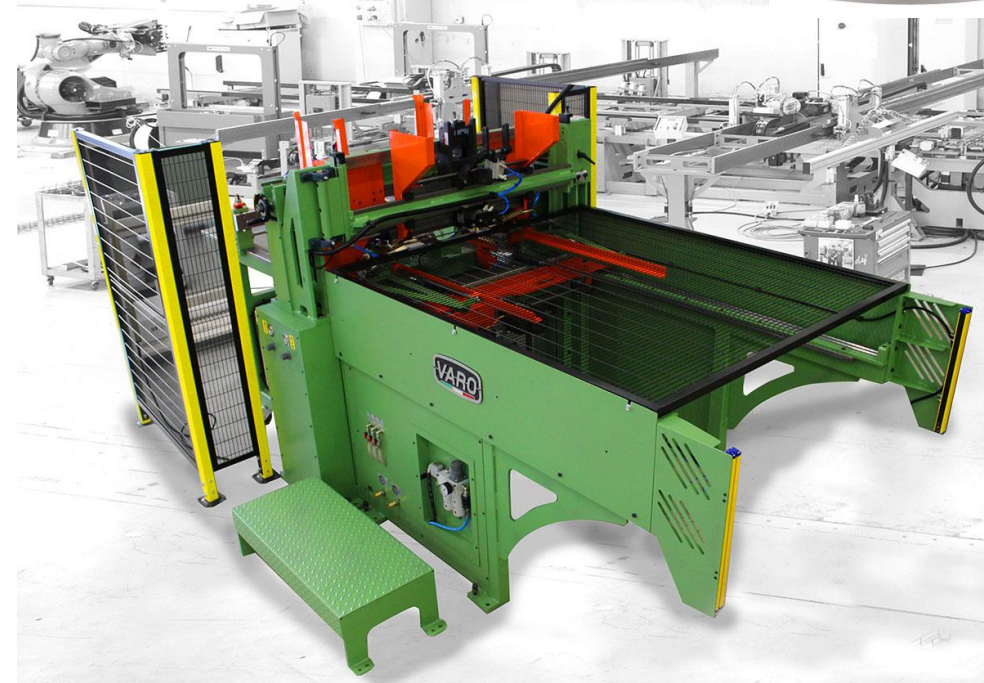
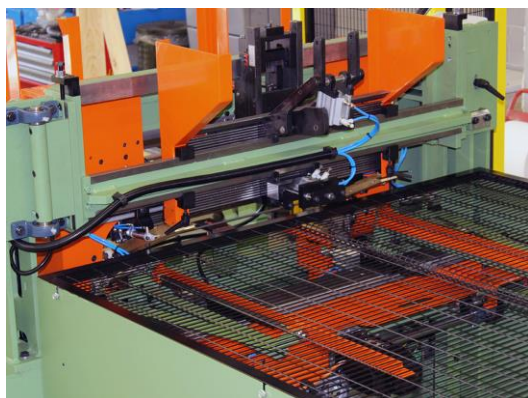


# STR / STE

## Máquina de Solda semiautomática Tipo T para reforços de quadros



### Descrição

As máquinas de solda semiautomáticas Mod. STR e automáticas Mod. STE oferecem grandes vantagens para a produção de acessórios dos quadros / armações de arame.

No Mod. STR, o carregamento automático do arame de reforço facilita o operador que só terá que posicionar o quadro em uma máscara especial e descarregá-lo após concluída a operação de solda.

O possível deslocamento do quadro, no caso de reforços duplos ou tripos, será realizado manualmente em referências/gabaritos definitivos.

A solda de topo (T) ocorre ao mesmo tempo em ambas as extremidades com cabeçotes pneumáticos independentes (por 2 transformadores) e, portanto, com consequente aceleração dos tempos de ciclo da máquina. No que diz respeito ao Mod. STE, o processo é completamente automatizado.

### Dados técnicos

	STE	STR
Dimensões máximas dos painéis	1000x1000 mm	
Passo longitudinal mínimo do arame	50 mm	
Comprimento mín./máx haste de reforço	300/1000 mm	160 – 700 mm
Diâmetro mínimo/máximo do arame	3 – 8 mm	8 mm
Transformadores	2	
Potência do transformador de solda	30 kVA	2 X 30 Kva + 0,2kW
Nº de cabeçotes de solda	2	
Potência elétrica instalada	60 kVA + 43kW	

