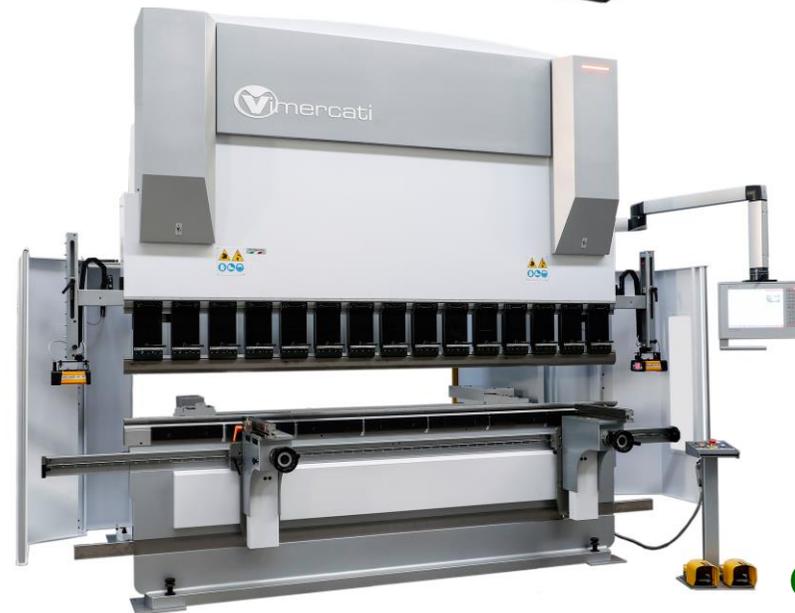
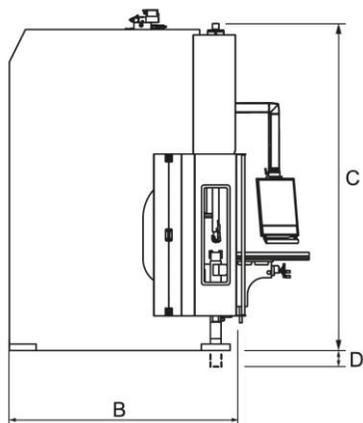
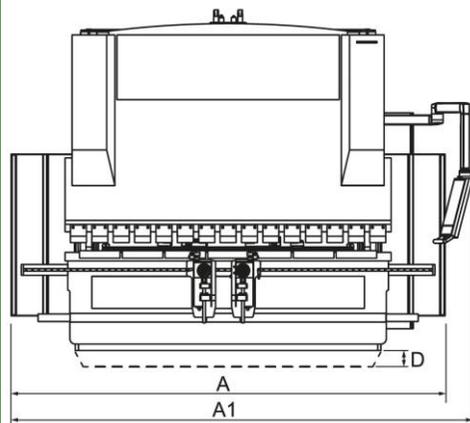


Série PHSY de 5000 mm – Prensas Dobradeiras Sincronizadas

DADOS TÉCNICOS

PHSY – 5000 mm x 100 / 125 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500 / 600 Tons

Modelo		10050	12550	15050	20050	25050	30050	40050	50050	60050
Comprimento útil	mm	5050	5050	5050	5050	5050	5050	5050	5050	5050
Distância ↔ montantes	mm	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550
Altura da mesa	mm	910	910	910	910	910	910	910	910	910
Força de trabalho	KN	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000
Curso eixo X	mm	500	500	500	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Curso eixo Y	mm	270	270	270	270	270	320	370	420	520
Curso eixo R	mm	180	180	180	200	200	200	200	220	220
Velocidade descida	mm/seg.	180	160	200	180	150	140	120	110	100
Velocidade trabalho	mm/seg.	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-8	0-8	0-8	0-7
Velocidade subida	mm/seg.	150	150	120	135	125	90	95	95	80
Distância mesa/porta-faca	mm	460	460	460	460	460	560	600	650	650
Cava	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Motor principal	kW	7,5	11	15	18,5	22	30	37	45	55
Peso	Kg	15100	18300	20000	25000	27800	35500	42000	48000	58500
A	mm	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5650
A1	mm	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450	6450
B → cava 500 mm	mm	2050	2100	2100	2100	2350	2650	2750	2900	3200
C	mm	3200	3200	3400	3500	3650	3700	3700	4100	4250
D	mm	-x-x-	-x-x-	-x-x-	900	900	1450	1500	1600	1800



CONSULTE A VASTA GAMA DE ACESSÓRIOS DA VIMERCATI

Série PHSY — Prensas Dobradeiras Sincronizadas



① Sistema de dupla guia para montante com regulagem lateral hemisférica. Elevada e constante precisão do movimento do martelo (necessário em produções críticas)



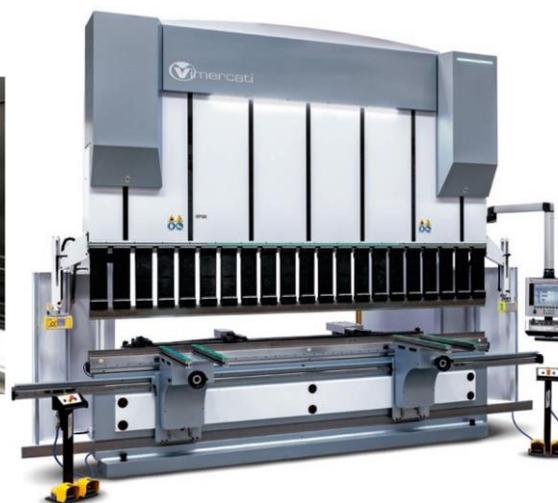
② Vista do dispositivo para garantir a constante rigidez e linearidade do martelo e da barra do posicionador posterior



PHSY 250 ton. x 3050 mm
 ▪ Curso Y1 – Y2 = 520 mm
 ▪ Abertura: 700 mm



PHSY 150 ton. x 3050 mm
 ▪ com servo-guia A1 e estacionamento lateral intermediários H=500mm para a produção de caixas e armários elétricos



PHSY 300 ton. x 4175 mm
 ▪ com suportes laterais móveis e estacionamento lateral
 ▪ intermediários H=500mm para a produção de caixas fechadas com extremidades altas



PHSY 30 ton. x 1250 mm

②

Série PHSY – Pressas Dobradeiras Sincronizadas

Sistema de compensação patenteado HCL System, controlado pelo CNC: Cilindros de tamanhos diferentes, alojados num sistema hemisférico, distribuídos uniformemente, equilibrando as forças de arqueamento em todos os comprimentos de trabalho, garantindo o paralelismo de dobra



Posicionador posterior rápido com fusos de recirculação de esferas retificadas comandado p/ CNC. Versatilidade completa com possibilidade dos seguintes eixos:

X-X1-X2-XRel1- XRel2-R-Z1-Z2-Z3-Z4 e os braços pneumáticos extensíveis para sustentação da chapa.



Posicionador antropomorfo posterior de 6 eixos: X1-X2-Z1-Z2-R1-R2



Led de posição das ferramentas e eixos Z1 – Z2. A luz do led indica onde posicionar a ferramenta necessária e mostra a sequência das estações de dobra programadas

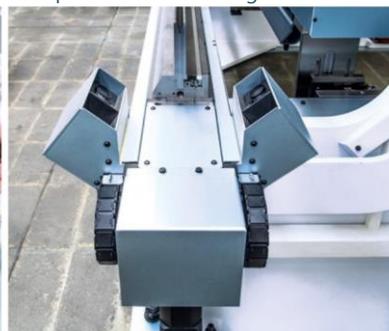


Suportes frontais móveis, montados sobre guia linear, reguláveis em altura através de volante, com régua milimetrada. Dotados de batentes e estacionamento lateral

Ferramenta “calca-dobra” comandada pelo CNC



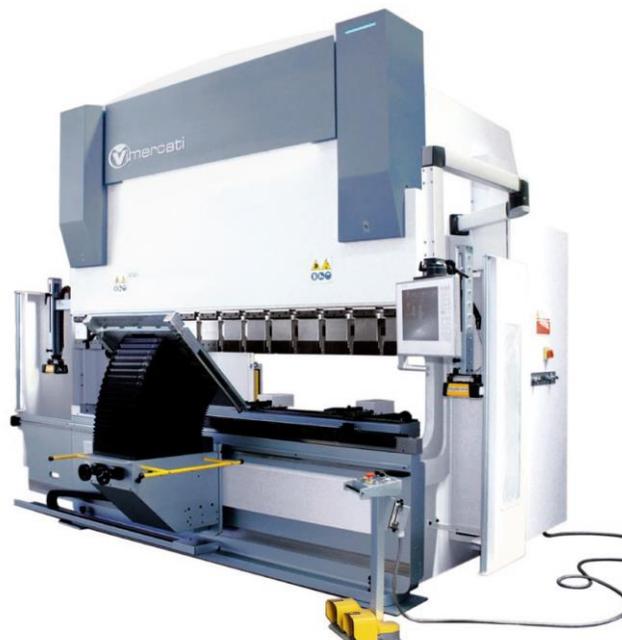
Dispositivo de medição a laser para o cálculo do ângulo Data-M



Fixação hidráulica de punção e matriz



Fixação pneumática de punção e matriz



Servo-guias eletromecânicos sincronizados, comandados pelo CNC pelos eixos Y1-Y2, com disponibilidade nos eixos A1-A2-H3-H4 com estacionamento lateral