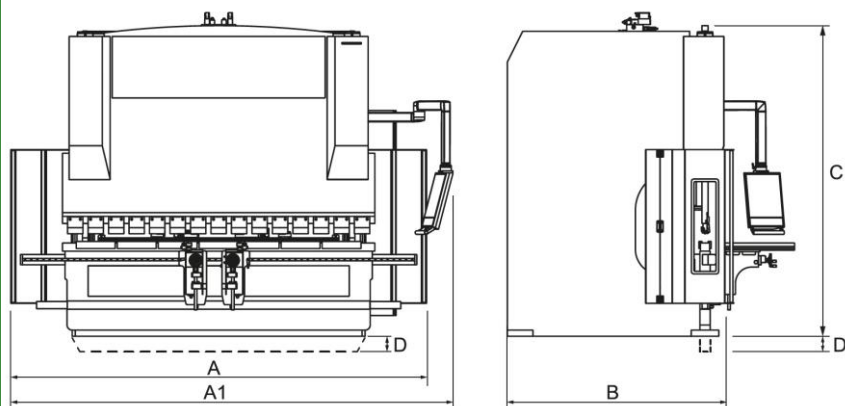


Série PHSY de 3000 mm – Prensas Dobradeiras Sincronizadas

DADOS TÉCNICOS

PHSY – 3000 mm x 50 / 75 / 100 / 125 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 Tons

Modelo		5030	7530	10030	12530	15030	20030	25030	30030	40030
Comprimento útil	mm	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050
Distância ↔ montantes	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Altura da mesa	mm	900	910	910	910	910	910	910	910	910
Força de trabalho	KN	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000
Curso eixo X	mm	500	500	500	500	500	1000	1000	1000	1000
Curso eixo Y	mm	215	215	270	270	270	270	270	320	370
Curso eixo R	mm	180	180	180	180	180	200	200	200	200
Velocidade descida	mm/seg.	200	200	200	200	160	140	130	120	100
Velocidade trabalho	mm/seg.	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-8	0-8
Velocidade subida	mm/seg.	150	150	150	150	120	135	125	90	95
Distância mesa/porta-faca	mm	410	410	460	460	460	460	460	560	600
Cava	mm	300/500	300/500	500	500	500	500	500	500	500
Motor principal	kW	4	7,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37
Peso	Kg	6100	8800	10500	12400	13500	16100	18600	24500	31000
A	mm	3650	3650	3650	3650	3650	3650	3650	3650	3650
A1	mm	4450	4450	4450	4450	4450	4450	4450	4450	4450
B → cava 300 mm	mm	1650	1800	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-
B → cava 500 mm	mm	1800	2000	2000	2050	2050	2050	2300	2500	2600
C	mm	2900	2800	3000	3000	3200	3300	3400	3500	3500
D	mm	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-	-x-x-

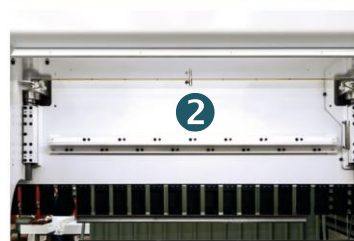


CONSULTE A VASTA GAMA DE ACESSÓRIOS DA VIMERCATI

Série PHSY — Prensas Dobradeiras Sincronizadas



① Sistema de dupla guia para montante com regulagem lateral hemisférica. Elevada e constante precisão do movimento do martelo (necessário em produções críticas)



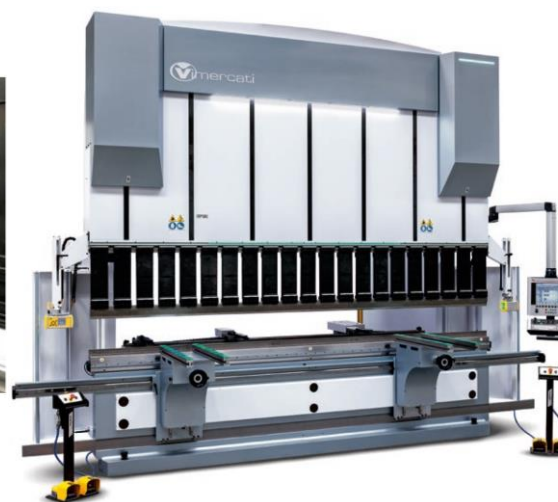
② Vista do dispositivo para garantir a constante rigidez e linearidade do martelo e da barra do posicionador posterior



PHSY 250 ton. x 3050 mm
▪ Curso Y1 – Y2 = 520 mm
▪ Abertura: 700 mm



PHSY 150 ton. x 3050 mm
▪ com servo-guia A1 e estacionamento lateral intermediários H=500mm para a produção de caixas e armários elétricos



PHSY 300 ton. x 4175 mm
▪ com suportes laterais móveis e estacionamento lateral
▪ intermediários H=500mm para a produção de caixas fechadas com extremidades altas



PHSY 30 ton. x 1250 mm

Série PHSY – Pressas Dobradeiras Sincronizadas

Sistema de compensação patenteado HCL System, controlado pelo CNC: Cilindros de tamanhos diferentes, alojados num sistema hemisférico, distribuídos uniformemente, equilibrando as forças de arqueamento em todos os comprimentos de trabalho, garantindo o paralelismo de dobra



Posicionador posterior rápido com fusos de recirculação de esferas retificadas comandado p/ CNC. Versatilidade completa com possibilidade dos seguintes eixos:

X-X1-X2-XRel1- XRel2-R-Z1-Z2-Z3-Z4 e os braços pneumáticos extensíveis para sustentação da chapa.



Posicionador antropomorfo posterior de 6 eixos: X1-X2-Z1-Z2-R1-R2



Led de posição das ferramentas e eixos Z1 – Z2. A luz do led indica onde posicionar a ferramenta necessária e mostra a sequência das estações de dobra programadas

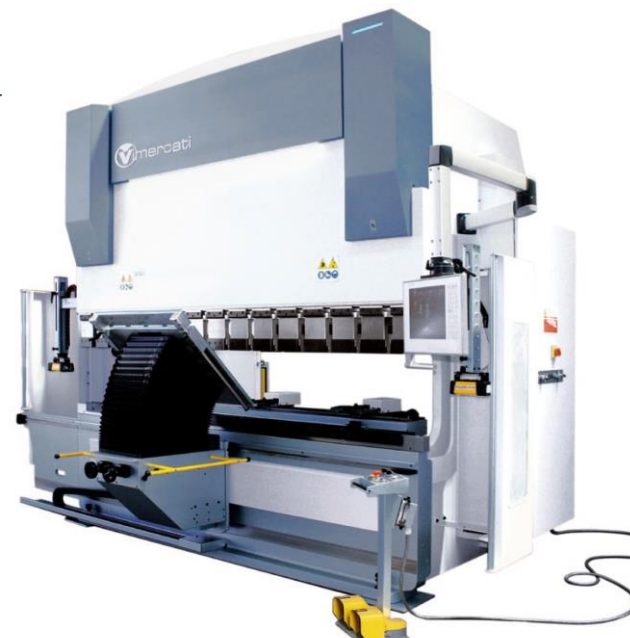
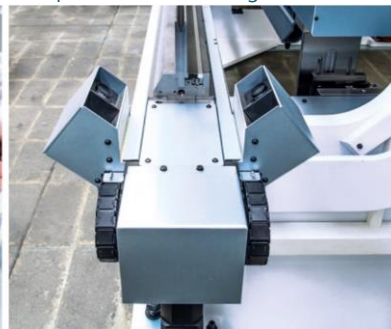


Suportes frontais móveis, montados sobre guia linear, reguláveis em altura através de volante, com régua milimetrada. Dotados de batentes e estacionamento lateral

Ferramenta “calca-dobra” comandada pelo CNC



Dispositivo de medição a laser para o cálculo do ângulo Data-M



Servo-guias eletromecânicos sincronizados, comandados pelo CNC pelos eixos Y1-Y2, com disponibilidade nos eixos A1-A2-H3-H4 com estacionamento lateral

Fixação hidráulica de punção e matriz



Fixação pneumática de punção e matriz

