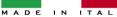
## Série PHLS /65 PRENSAS PARA CALHAS → L DE DOBRA = 6550 mm





DADOS TÉCNICOS																
MODELO	PRESSÃO	L		CAVA		CURSO	CURSO EIXO X +	CURSO EIXO R +		VELOCIDADE	MOTOR	PESO	DIMENSÕES			
PHLS	kN	DOBRA mm	montantes mm	mm	MESA mm	EIXO Y mm	OPCIONAL	OPCIONAL	APROXIMAÇÃO mm/seg	DE TRABALHO mm/seg	PRINCIPAL HP	Kg	A mm	B mm	C mm	D-Opc mm
100/65	1000	6560	5050	750	960	270	1000	250	110	0-10	7,5	19500	7150	2350	3300	800
125/65	1250	6550	5050	750	960	270	1000	250	110	0-10	11	22500	7150	2400	3400	1000
150/65	1500	6550	5050	750	960	270	1000	250	90	0-10	15	27500	7150	2450	3500	1200



Exemplo de produto

Mesa posterior motorizada controlada por CNC de 2 eixos → X - R





"Dobra e Calca" automático comandado por CNC com possibilidade de usar matrizes diferentes



**CASORETTI MÁQUINAS** +55 11 3333.6955 - 3333.1846

casoretti@uol.com.br



