

Série PHLs /105 PRENSAS PARA CALHAS → L DE DOBRA = 10050 mm

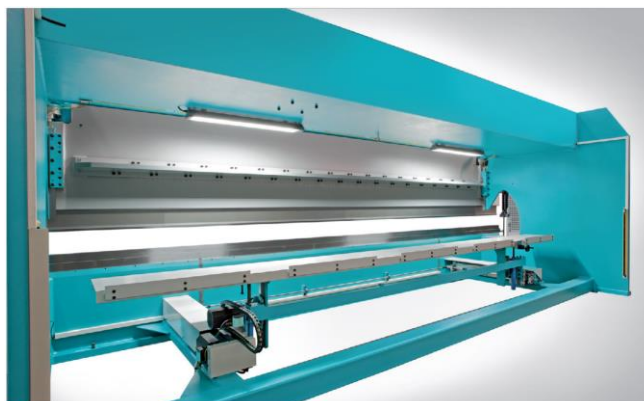
DADOS TÉCNICOS

MODELO PHLs	PRESSÃO kN	L DOBRA mm	Entre montantes mm	CAVA mm	ALTURA MESA mm	CURSO EIXO Y mm	CURSO EIXO X + OPCIONAL mm	CURSO EIXO R + OPCIONAL mm	VELOCIDADE APROXIMAÇÃO mm/seg	VELOCIDADE DE TRABALHO mm/seg	MOTOR PRINCIPAL HP	PESO Kg	DIMENSÕES			
													A mm	B mm	C mm	D-Opc mm
125/105	1250	10050	8550	750	960	270	1000	250	110	0-10	11	29800	10650	2400	3800	1300
150/105	1500	10050	8550	750	960	270	1000	250	90	0-10	15	34500	10650	2450	4000	1400
200/105	2000	10050	8550	750	960	270	1000	250	90	0-10	18,5	40500	10650	2600	4100	1600

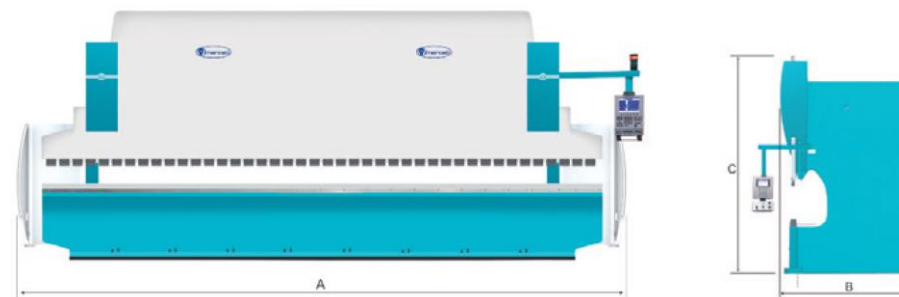


Exemplo de produto

Mesa posterior motorizada controlada por CNC de 2 eixos → X - R



"Dobra e Calca" automático comandado por CNC com possibilidade de usar matrizes diferentes



CONSULTE A VASTA GAMA DE ACESSÓRIOS DA VIMERCATI



Prensa dobradeira sincronizada com controle eletrônico do paralelismo

