

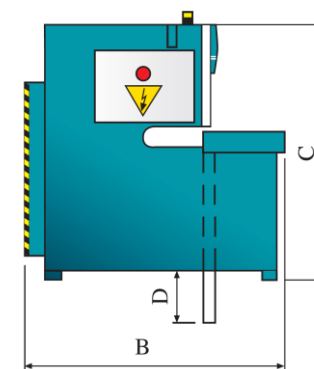
# Série CH 40

## GUILHOTINAS HIDRÁULICAS L = 4050 MM

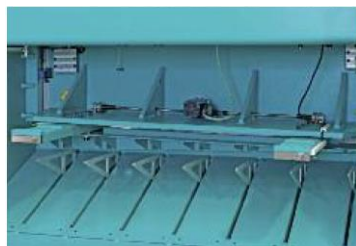
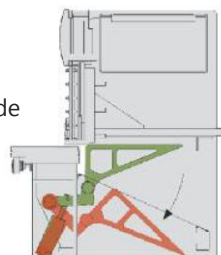


### DADOS TÉCNICOS

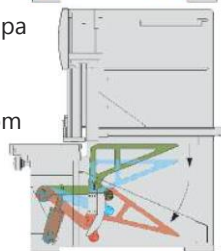
MODELO CH	L CORTE mm	Entre montantes mm	CAVA mm	ESP.MÁX R- 42Kg/mm <sup>2</sup> mm	POSICIONADOR REGULAGEM mm	VELOCIDADE mm/seg	MOTOR HP	ÂNGULO / CORTE		PESO Kg	DIMENSÕES			
								MÍN°	MÁX°		A mm	B mm	C mm	D mm
4004	4050	4200	500	4	1000	95	10	30'	2°	12200	4650	2050	2150	-x-x-
4006	4050	4200	500	6	1000	90	15	30'	2°	14200	4700	2200	2200	-x-x-
4008	4050	4200	500	8	1000	85	20	30'	2°	17000	4700	2300	2300	-x-x-
4010	4050	4200	500	10	1000	70	30	30'	2°	20500	4750	2400	2400	-x-x-
4012	4050	4200	500	12	1000	70	30	30'	2°	22500	4750	2400	2400	-x-x-
4014	4050	4200	500	14	1000	60	30	30'	2°	26000	4750	2600	2600	500



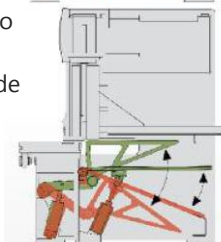
Apoyo pneumático da chapa para espessuras de até 6 mm.



Apoyo hidráulico da chapa com duplo movimento para espessuras de até 15 mm, sincronizado com a guilhotina para evitar a torção na parte final do corte.

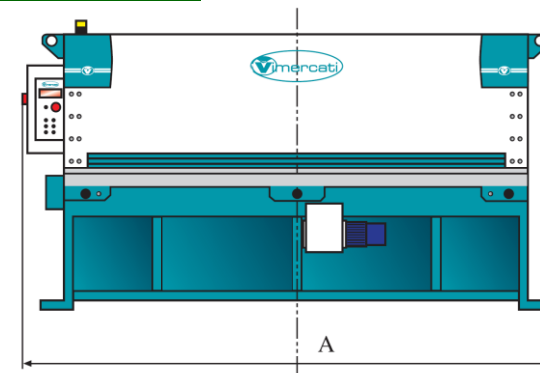


Duplo apoio pneumático da chapa (braços da mesa) para espessuras de até 6 mm, com sistema anti-risco, para chapas lustradas ou protegidas.

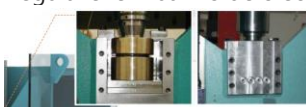


Células de corte automáticas em várias configurações

**CONSULTE A VASTA GAMA DE ACESSÓRIOS DA VIMERCATI**



Engate da guilhotina aos cilindros com sistema esférico regulável em banho de óleo.



Regulagem motorizada das facas



Barreiras de luz na zona de corte



Painel de comandos móvel por toda a frente da máquina.



Batente retrátil hidráulico.