



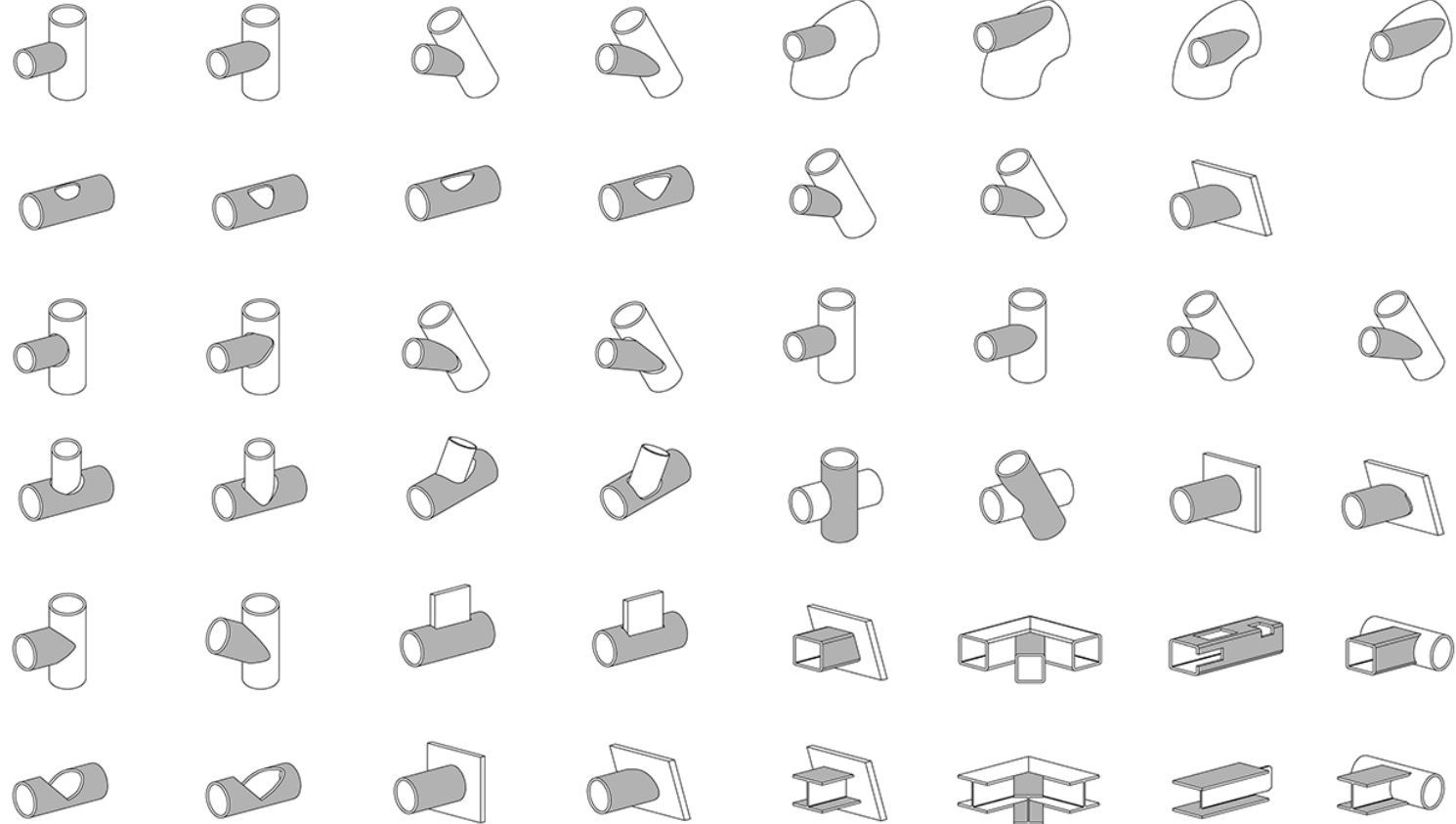
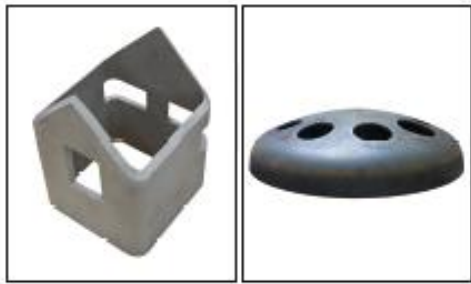
müller opladen

# PERFIS DE CORTE

①

## CORTE TÉRMICO DE TUBOS, TAMPOS E VIGAS EM 3D

Com o auxílio do software especial que a MÜLLER desenvolveu continuamente nos últimos 30 anos, ficou possível calcular todos os valores geométricos necessários para o controle dos eixos da máquina e, portanto, para a preparação dos perfis de corte. A gama de perfis de corte disponível é praticamente ilimitada.



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001  
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br



müller opladen

# OS SOFTWARES

## ② CORTE TÉRMICO DE TUBOS TAMPOS E VIGAS EM 3D

As máquinas de corte térmico em perfil 3D da MÜLLER, tornam os processos de produção muito mais eficientes. Não são, portanto, elementos isolados, mas parte de uma cadeia do processo.

Com os módulos de CAM desenvolvidos internamente pela MÜLLER, pode-se vincular as máquinas a etapas do processo up-downstream, ajudando a reduzir o tempo de produção e os custos de material.

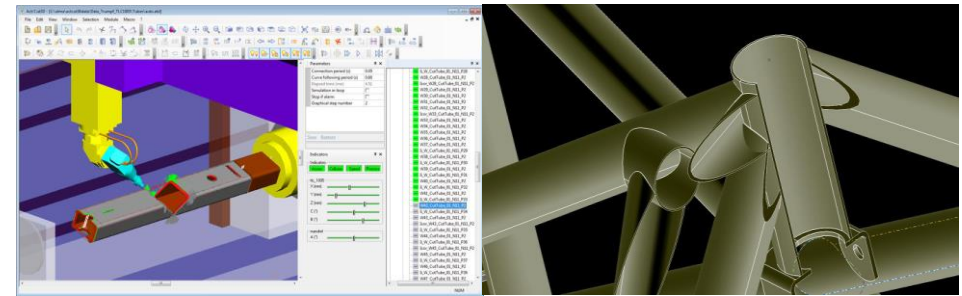
Independentemente das soluções de CAM, é o software COROBS baseado em macros, que é o responsável pela geração dos contornos de corte para a série de máquinas RB Compact, RB Classic e RB Heavy-Duty.

Com a entrada de um pequeno número de parâmetros numa macro de corte pré-selecionada, os movimentos dos eixos CNC são rapidamente calculados. O processo de corte pode começar imediatamente após a programação.

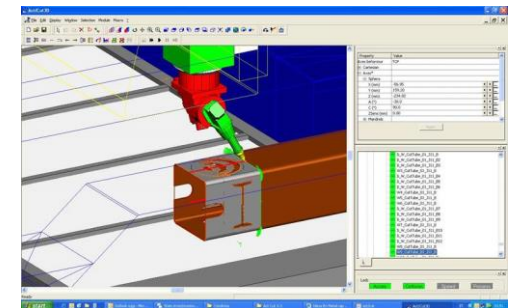
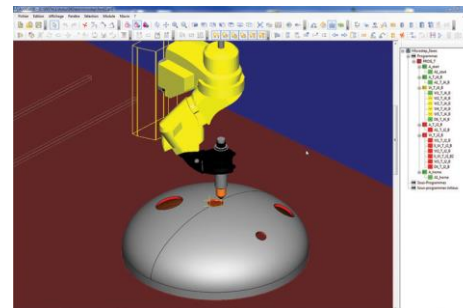


A entrada de dados em uma macro de corte ocorre on-line na máquina, off-line em uma estação de trabalho externa ou em um processo automatizado através da adoção de dados CAD. Esta solução de software baseada em macro permite a rápida geração de contornos de corte baseados em projeto, de modo que a produção na máquina possa começar rapidamente. Os perfis de corte de cada página mostram as macros de corte padrão, as quais são fornecidas por uma biblioteca, que acompanha cada máquina.

Além disso, mostra uma selecção de macros especiais que podem ser opcionalmente incluídas na biblioteca padrão, de acordo com as necessidades do cliente ou do setor de atividades da indústria em questão. Os contornos de corte para a série de máquinas PB Robo são gerados com a ajuda de uma arquitetura de software livremente programável.



Em COROBS-ROBO, a importação de dados de um sistema CAD é seguida pela definição automática das curvas de corte e pela criação associada de um arquivo de corte. O COROBS-ROBO define então os pontos de início e de fim para a tarefa de corte. Depois disso, o processo de corte global de um arquivo de corte é simulado com a representação da máquina, da cabeça da tocha do robô e da peça de trabalho antes do início do corte apropriado.



As soluções de CAM desenvolvidas internamente pela MÜLLER são organizadas pelo software MOPRO e fornecem soluções de planejamento de processo, bem como funções de controle e geração de relatórios.

O MOPRO baseia-se nos módulos básicos MOCAD, MOCAM e MOMIS, que operam independentemente uns dos outros. Isto significa que também podem ser utilizados em módulos individuais.



As tabelas mostram as principais funções do MOPRO. Informações detalhadas podem ser fornecidas a pedido



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001  
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br