

TRP SÉRIES – Posicionadores *PESADOS* de mesa rotatória



DADOS TÉCNICOS

Mod. TRP	U.M.	300	500	800	1200	2000	3000	4500	6000	8000	12000	15000	20000	25000
Capacidade	Kg	300	500	800	1200	2.000	3.000	4.500	6.000	8.000	12.000	15.000	20.000	25.000
Ø da mesa	mm	500	700	800	900	1.200	1.300	1.400	1.500	2.000	2.000	2.000	2.200	2.500
Momento Torção	Kgm	15	50	75	90	210	420	500	700	900	1.300	1.600	2.200	3.000
Momento Fletor	Kgm	50	90	210	310	550	820	1.150	2.000	2.500	4.000	5.000	6.500	12.000
Velocidade rotação Mín.	Rpm	0.300	0,070	0,056	0,047	0,020	0,018	0,019	0,017	0,013	0,011	0,010	0,009	0,008
Velocidade rotação Máx.	Rpm	3,000	2,100	1,680	1,430	0,700	0,600	0,580	0,500	0,400	0,340	0,300	0,280	0,250
Acionamento inclinação	Tipo	Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.	Hidrául.
H centro mesa - Pos. 0º	mm	760	800	840	840	900	950	1.000	1.030	1.100	1.300	1.570	1.800	1.770
H centro mesa - Pos. 90º	mm	835	920	920	920	1.010	1.040	1.060	1.090	1.300	1.500	1.750	1.950	2.090
Peso	Kg	160	360	440	560	1.030	1.300	1.500	2.000	3.500	5.200	6.300	9.000	14.000



Consulte a ampla
gama de acessórios
MECOME desta série

DESCRIÇÃO

TRP

Os posicionadores de mesa rotatória da série TRP cobrem uma gama de 13 modelos com capacidade de carga entre 300 e 12.000 Kgs.

A estrutura da mesa foi projetada para suportar as cargas previstas, evitando vibrações e deformações elásticas, que prejudicam a qualidade de solda.

As mesas porta-peças são suportadas por suportes de eixos por esferas pré-carregadas, que garantem a confiabilidade ao longo do tempo.

A rotação é realizada por motoredutor engrenado acoplado diretamente ao suporte de eixo.

O motor em c.a. é dotado de dínamo-taquimétrico para manter a velocidade de rotação constante, mesmo no caso de variações do momento de torção por conta de cargas excêntricas.

Para os modelos TRP 300 ao TRP 1200, o comando de inclinação é motorizado com velocidade fixa através de motoredutor em c.a. engrenado diretamente sobre o setor dentado.

Para os modelos TRP 2.000 ao TRP 25.000 a inclinação é obtida por cilindros hidráulicos completos de válvulas “overcenter” para manter constante a velocidade de basculamento com a variação do momento fletor.

Para a continuidade elétrica da mesa é utilizada uma morsa porta-corrente de contato auto-deslizante (cobre-bronze) auto-limpante de 500ª.

O quadro elétrico instalado na base do equipamento é completo de comandos manuais para a movimentação da mesa, para o comando da solda e com comando portátil de baixa tensão.

