



DESCRIÇÃO

Os manipuladores de braço móvel são produzidos sob medida, segundo as necessidades da cada cliente dimensionando:

- O curso útil vertical e horizontal;
- A capacidade do braço suporte em função da montagem do sistema de solda (MIG-TIG-PLASMA-ARCO SUBMERSO).

COLUNA

A coluna é uma estrutura do tipo viga caixão, soldada eletricamente com guias usinadas e aplainadas, sobre as quais corre o carro porta braço suporte. A coluna é montada sobre a base através de um suporte de eixo de esferas pré-carregadas, que permite a rotação manual de 360°. Um dispositivo de fixação manual permite a fixação da coluna em qualquer posição intermediária. Sobre a coluna ficam montados o armário elétrico e os suportes para os geradores de corrente.

BRAÇO SUPORTE

O braço suporte é uma estrutura do tipo viga caixão, soldada eletricamente com guias usinadas e aplainadas. O movimento é realizado com sistema pinhão e cremalheira, acionado por motoredutor em c.a. autofrenante.

A velocidade de elevação de 0,8 a 1,5 m/min, dependendo do modelo da válvula taquimétrica montada no carro porta suporte.

A velocidade de translação é regulável em modo contínuo de 0,2 a 2,0 m/min, através de regulador de potência. Os movimentos de posicionamento são sempre efetuados nas velocidades máximas, sem alteração da velocidade de solda programada.

BASE

São disponibilizadas três diferentes soluções:

- Base fixa de aço soldado eletricamente com sistemas para a fixação ao piso e fusos de nivelamento;
- Base móvel sobre trilhos, com rodas loucas, completa de sistema de fixação por fricção;
- Base motorizada sobre trilhos com velocidade variável, acionada por um motoredutor em c.a..

A velocidade é regulável em modo contínuo de 0,2 a 2,0 m/min. Os movimentos de posicionamento são sempre efetuados nas velocidades máximas sem alteração da velocidade de solda programada.

DISPOSITIVO DE SEGURANÇA ANTIQUEDA

Além do motor de elevação autofrenante e ao redutor irreversível, é instalado um dispositivo de segurança adicional, que entra em função automaticamente em caso de ruptura ou afrouxamento da corrente. Uma mola pré-carregada empurra um dente de aço, que fica empenhado na cremalheira soldada pelo lado anterior da coluna, impedindo assim ao braço suporte de escorregar.

LEVANTAMENTO

O movimento de elevação da viga do braço suporte é obtido através de uma corrente completa de contrapeso, que engrena com o pinhão do redutor de fuso sem fim irreversível, o qual é acionado por um motor em c.a. do tipo autofrenante.

A velocidade de elevação varia de 0,8 a 1,5 m/min, dependendo do modelo.

CARRO PORTA BRAÇO SUPORTE

O carro é fabricado com reforços soldados eletricamente e aloja todas as rodas portantes e de guia, que agem pelos três lados das guias no braço suporte e na coluna. Todas as rodas são montadas sobre pernos excêntricos pra permitir a recuperação dos jogos e a regulação da pressão das mesmas sobre as guias. Sobre o carro são alojados também o motor para o corrimento da viga do braço suporte e o dispositivo anti-queda

EQUIPAMENTO ELÉTRICO

Todos os componentes elétrico são integrados no armário elétrico montado sobre a coluna. Na porta se encontra o interruptor geral, os leds luminosos e o pulsante de bloqueio de emergência. Sobre o teclado que pode ser ligado na extremidade anterior do braço suporte no cabeçote de solda diretamente ao armário, se encontram os comandos de movimento do manipulador. Sobre o armário há uma tomada de sincronização para posicionadores de solda. Há fins de curso elétricos na base e no braço suporte.

O equipamento é predisposto como standard para 380V/60Hz/trifásico, mas pode ser alterado para 220 ou 440 V se houver necessidade. Todas as placas de identificação e manuais são em língua portuguesa (Brasil). Predisposição para o NR12.

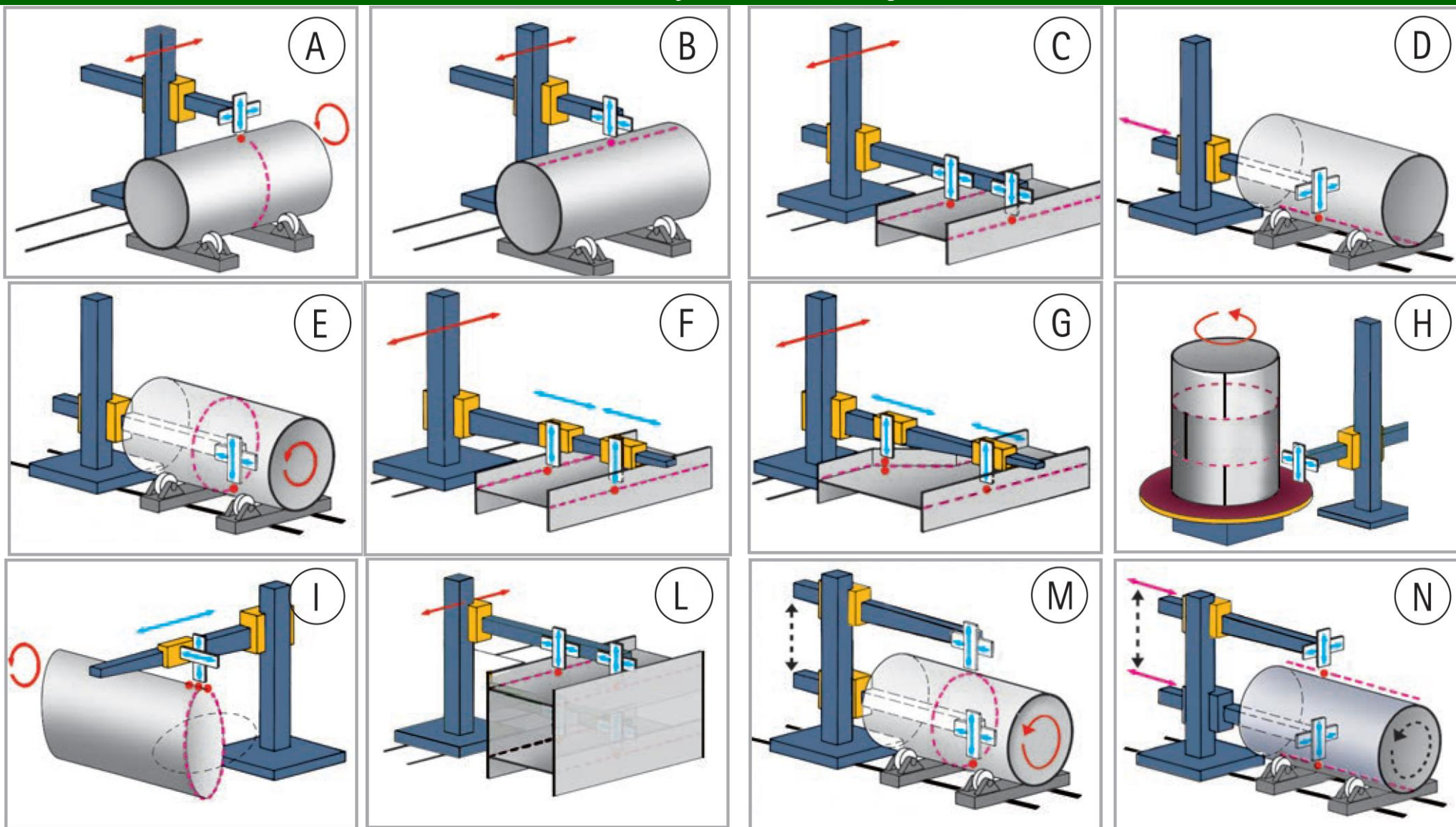


②

MAB SÉRIES – Manipuladores de coluna com braço móvel



TIPOS DE SERVIÇOS MAIS FREQUENTES



EIXO DO MOVIMENTO DE SOLDA
COORDENADA DE GUIA AUTOMÁTICA

CORDÃO DE SOLDA
SONDA



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 | 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br

③

MAB SÉRIES – Manipuladores de coluna com braço móvel



DADOS TÉCNICOS

Mod. MAB/MBL	U.M.	1,5x1,5	2,0x2,0	3,0x 3,0	3,5x3,0	3,5x3,5	4,0x3,5	4,0x4,0	5,0x5,0	6,0x5,0	7,0x5,0
Curso Vertical	mm	1.500	2.000	3.000	3.500	3.500	4.000	4.000	5.000	6.000	7.000
Curso Horizontal	mm	1.500	2.000	3.000	3.000	3.500	3.500	4.000	5.000	5.000	5.000
V1- veloc. horiz. Mín	m/min	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
V1- veloc. horiz. Máx	m/min	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
V2 – veloc. vertical	m/min	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,0	1,0
H1 – Alt. até ponto 0	mm	200	200	200	300	300	400	400	500	600	700
H – Alt. Máxima Total	mm	2.670	3.170	4.170	4.670	4.670	5.650	5.650	6.870	7.870	8.870
A – Largura base	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.800	1.800	2.000	2.000	2.000
B – Comprimento base	mm	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	2.200	2.200	2.400	2.400	2.400

NOTA: Outras dimensões (até 20 x 15) sob consulta



MABF 2X2 com tecnologia de Arco Submerso de duplo arame, alimentação de fluxo e PROBE para a solda de vigas H, T e Caixaão



MAB 4X4 SAW com viradores de solda com elevação motorizada



MAB 4X4 SAW
Móvel sobre trilhos

④

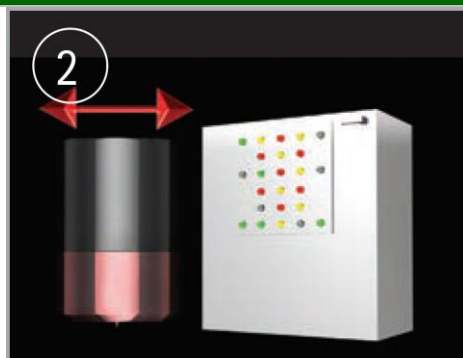
MAB SÉRIES – Manipuladores de coluna com braço móvel



ACESSÓRIOS RECOMENDADOS SEGUNDO O SISTEMA DE SOLDA



Arame a frio



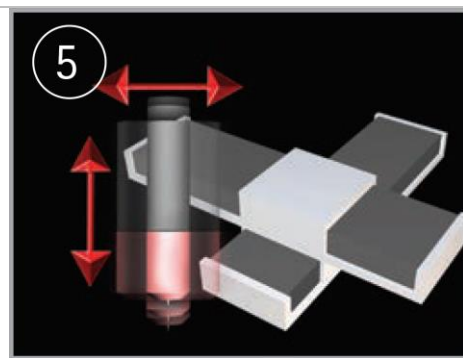
Balanço eletrônico



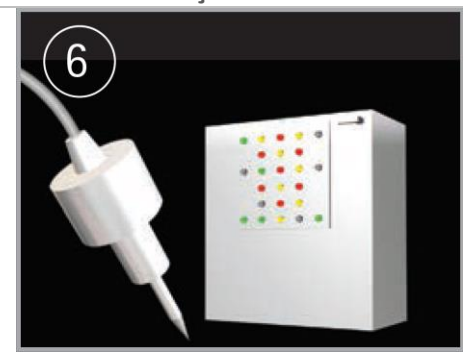
Controle altura arco de solda Tig/Plasma



Telecâmara/zoom c/ filtro ótico



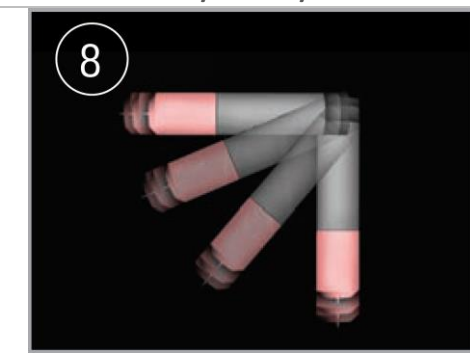
Patins motorizados c/comando joystick



Alinhamento autom. junção "Probe"



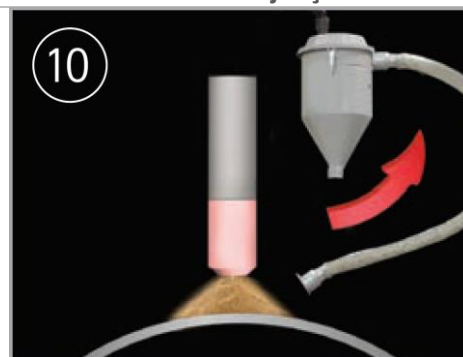
Apalpador mecânico



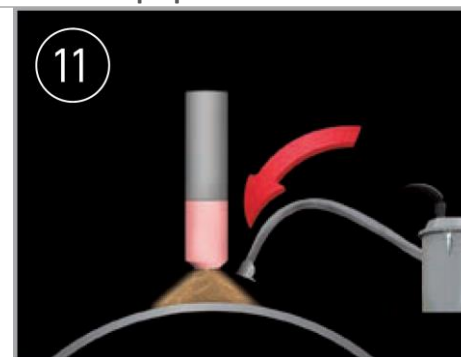
Inclinação do conjunto tocha



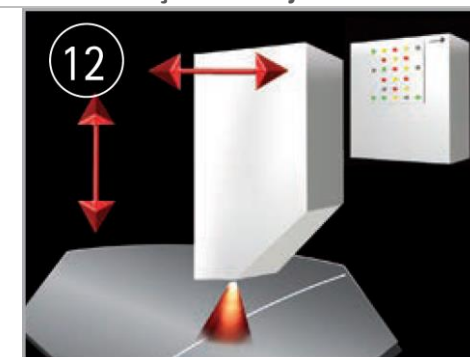
Apontador laser



Recuperação de fluxo



Empurrador de fluxo



Indicador/apalpador laser

NOTA: Há uma gama extensa de outros acessórios para integração com mais equipamentos ou sistemas - CONSULTE



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 | 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br

⑤

MAB SÉRIES – Manipuladores de coluna com braço móvel



ESPECIAIS – EXEMPLOS DE MANIPULADORES INTEGRADOS A SISTEMAS MECOME DE SOLDA



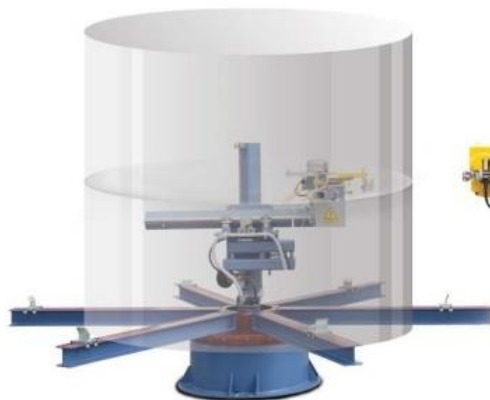
MAB com TRP para cladeamento interno e externo



Equipamento especial para a solda de flange em MIG/MAG com apalpador mecânico



MBL 1,5x1,5 com solda TIG + AVC + posicionador especial



MBL 2x2 com tecnologia TIG, arame frio e AVC para a solda de reservatórios, completo de mesa plana TRFO com lixadeira e sapata interna



MAB 2x2 para chapeamento por Arco Submerso com posicionador de mesa giratória



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 | 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br