## LINHAS ROBOTIZADAS DE SOLDA - TECNOLOGIA FMS





**EXEMPLOS DE LINHAS MECOME - FMS** 

Apresentamos exemplos de linhas de solda flexíveis produzidas com tecnologia FMS - Flexible Manufacturing System.

- 1. Linha de produção FMS para a montagem e solda MAG das rodas do carro de esteira de tratores escavadeiras. composto da seguinte forma:
  - Unidade de comando central para o controle da produção diária e do mix de produtos;
  - Célula de solda a ponto flexível;
  - Sistema de carga através de AGV;
  - 5 células de solda robotizada MIG/MAG:
  - Sistema de descarga através de AGV

Com esta solução, este prestador de serviços, fica em condições de satisfazer os pedidos do cliente (com lotes de produção mínimos de 5 peças ) sem nenhum tempo de acerto de ferramental, pois cada célula de solda robotizada é controlada na posição e velocidade pelo comando FANUC de cada robô, que por sua vez é comandado pelo PLC MASTER do painel de comando central.

Desta forma a contribuição do operador se reduz em aspectos de controle, mas não operacionais:

- preparação do trabalho (decidir o que fazer e quando);

- elaboração do programa de produção;

- abastecimento dos materiais, ferramentas e ferramental necessários:

 vigilância e manutenção do sistema (intervenção no caso de problemas)

**FLUXO BIDIRECIONAL** DOS MATERIAIS

**FLEXIBLE MANUFACTURING** SYSTEM)

TRANSPORTE

MAGAZINE

(AGV)



MONTAGEM (CAM/PLC/ROBÔ)



## (2)

## LINHAS ROBOTIZADAS DE SOLDA - TECNOLOGIA FMS





Na MECOME, se encontram as células robotizadas ideais para todas as exigências dentro de uma ampla gama de soluções standards ou personalizadas.

Os nossos especialistas saberão interpretar as exigências, identificando as soluções técnicas de alta qualidade, mais adequadas ao serviço de cada utilizador.

A aliança estratégica entre a MECOME e a FANUC Robotics, por serem duas lideranças mundiais na solda e na robótica, garantem um produto iniqualável

2. Lin mo res aut form

 Linha de produção FMS para a montagem e solda MAG de reservatórios toroidais GLP para automóveis, composto da seguinte forma:

- Unidade de comando central para o controle da produção diária e do mix de produtos;
- Célula de solda a ponto flexível;
- 2 sistemas de carga/descarga através de AGV;
- 10 células flexíveis de solda robotizada MIG/MAG:

Com esta solução, este prestador de serviços, fica em condições de satisfazer os pedidos do cliente (com lotes de produção mínimos de 5 peças) sem nenhum tempo de acerto de ferramental, pois cada célula de solda robotizada é controlada na posição e velocidade pelo comando FANUC de cada robô, que por sua vez é comandado pelo PLC MASTER do painel de comando central.

Desta forma a contribuição do operador se reduz em aspectos de controle, mas não operacionais:

- preparação do trabalho (decidir o que fazer e quando);
  - elaboração do programa de produção;
  - abastecimento dos materiais, ferramentas e ferramental necessários:
- vigilância e manutenção do sistema (intervenção no caso de problemas)







