PRENSAS AUTOMÁTICAS SÉRIES 1/2P-4V e 1/2P-4R

9 modelos de 30 a 150 tons

MUFFATO Presse Meccaniche

DADOS TÉCNICOS

Modelo	Pressão Kn	Pontos de força–Nº	Velocidade gpm	Luz PMI mm	Curso Var. mm	Reg. Martelo mm	Plano Mesa mm	Plano Martelo mm	Motor kW	Peso Kg
1P 4V30	300	1	100 – 400	300	8 – 60	80	640 x 640	520 x 520	5,5	4500
1P 4V50	500	1	100 – 400	380	8 – 80	100	800 x 800	680 x 680	11	8500
2P 4V50	500	2	100 – 400	400	8 – 80	90	1200 x 1120	1020 x 1020	11	9500
2P 4V80	800	2	100 – 400	500	24 – 80	90	1560 x 1275	980 x 1350	20	12500
1P 4R80	750	1	80 – 240	420	8 – 100	100	940 x 940	800 x 800	16	12000
1P 4R100	1000	1	70 – 210	500	8 – 120	120	1060 x 1060	900 x 900	24	15500
1P 4R150	1500	1	40 – 120	600	8 – 150	120	1500 x 1300	1200 x 1200	32	23000
2P 4R100	1000	2	40 – 120	500	24 - 80	120	1530 x 1180	1320 x 970	24	19000
2P 4R150	1500	2	40 – 120	600	24 - 80	120	1630 x 1310	1420 x 1100	24	22000

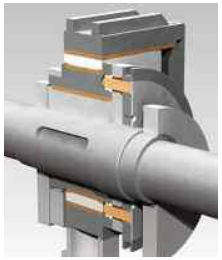
Mecanismo biela manivela composto de um patim que recebendo o movimento do botão da biela (excêntrico do eixo-árvore) transforma o movimento do rotatório em modo alternado agindo sobre o cilindro da guia com eliminação das forças laterais.

Martelo de aço soldado eletricamente, com dimensões mais esguias e leves, permitindo desta forma haver menos inércias por massas em movimento resultando numa máquina mais equilibrada e estável, eliminando também os cilindros de equilíbrio.

Dispositivo de levantamento (de série) para a abertura do estampo e desbloqueio da máquina em caso de eventuais sobrecargas

Máquina fechada

Máquina aberta



Conjunto do eixo e bucha do excêntrico.

Regulagem da altura do estampo, feita diretamente sobre as colunas para obter maior precisão sobre os dois planos da máquina com possibilidade de desbloqueio da máquina em caso de sobrecarga.

DESCRIÇÃO DA SÉRIE

Estrutura soldada eletricamente e normalizada, realizada em modo compacto para garantir a máxima rigidez e estabilidade.

1-2 pontos de força com plunger

Dispositivo de segurança hidráulico de série para o desbloqueio da máquina em caso de eventuais sobrecargas.

Painel de comando com lógica de funcionamento da prensa e vigilância automática das funções principais, leitura das anomalias sobre o quadro de comando, simbologia dos comandos válida para todos os idiomas.

Regulagem da velocidade com Inverter

Barreiras de segurança de série

CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br