

SERIE GL 60 - GF 80 A PINZA



Sistema di bloccaggio a pinze e di rilascio, tramite azionamento lineare elettromagnetico

Assenza di giochi dovuta alle operazioni di alimentazione e di rilascio non reversibili e dinamiche

Alimentazione con servomotore lineare

Non è necessario l'utilizzo di aria

Caratteristiche	UNITÀ UNIT	GL60	GF80
Larghezza nastro max	mm	8 - 80	8 - 80
Spessore nastro max	mm	0 - 0,8	0 - 0,8
Velocità	c/1' rpm	0 - 600	0 - 300
Passo max.	mm	50	50
Incremento minimo	mm	0,01	0,01
Peso approssimativo	kg	49	49

Tablelle riferimento VELOCITÀ - PASSO - ANGOLO

c/1' spm	UNITÀ UNIT	GL60	GF80
		Feed Angle 180°	Feed Angle 180°
600	mm	6	-
500	mm	9	-
400	mm	16	-
350	mm	22	-
300	mm	32	32
280	mm	38	38
260	mm	48	48
240	mm	50	50