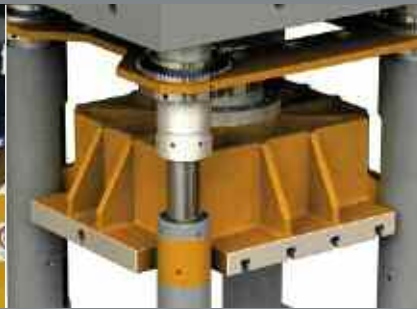




MUFFATO®

Prensas Mecânicas



www.muffatopresse.com



As prensas MUFFATO, geradas por uma experiência de décadas no setor da estamperia seriada de peças estampadas de pequenas dimensões, foram projetadas e fabricadas com novas tecnologias, para obter a qualidade e a segurança necessárias para se inserir com sucesso neste nicho de mercado dos cortes em modo automático. Produzidas desde os primeiros anos da década de '70, as prensas MUFFATO obviamente tiveram no curso dos anos o natural e lógico aprimoramento a nível estrutural e tecnológico.

O ponto de destaque, que nestas últimas décadas permitiu sua imposição no mercado no seu segmento de atuação, foi sua capacidade de fabricar máquinas, que dentro do seu leque de atuação, necessitam a menor assistência possível.

Neste quesito, gostaríamos de evidenciar que as prensas MUFFATO, são fabricadas com a maior simplicidade possível, para serem utilizadas por técnicos não especializados e, se necessário, que os mesmos executem com extrema facilidade as eventuais manutenções e reparos urgentes. Nesta última década, além da fabricação de prensas para o setor da estamperia automática, nos especializamos também no fornecimento de linhas completas para a produção de artigos de diferentes tipologias. Portanto, estamos em condições de operar em qualquer país do mundo, iniciando desde a primeira visita ao estudo das exigências na produção das peças enfocadas do cliente, para encontrar e otimizar o investimento mais conveniente para aquela determinada produção. A confiança a nós outorgada pelos nossos clientes, ao longo destes anos de trabalho, nos direciona a obter um produto melhor com um nível tecnológico sempre mais elevado, que nos permite satisfazer sempre mais os nossos clientes tradicionais e adquirir novos.



Toda a ilustração, a descrição e as características são dadas para a referência só e não podem ser consideradas como atadura. O construtor de instrumento de máquina tem a capacidade para fazer a modificação técnica e construtiva sem aviso para melhorar os próprios produtos.



MUFFATO[®]
Prensas Mecânicas

PRENSAS DE CORTE AUTOMÁTICAS



MODELO SÉRIE 1P/2P



MODELO SÉRIE
1/2P 4V - 1/2P 4R



MODELO SÉRIE
2PE 30-60-100

PRENSAS DE CORTE AUTOMÁTICAS MODELO SÉRIE 1P/2P

- **Estrutura** realizada em modo compacto para garantir a máxima rigidez e estabilidade.
- **Maior facilidade** de movimento ao redor da prensa, para a montagem do estampo e para a própria produção.
- **Barreiras de segurança** de série com fechamento para a diminuição parcial do ruído.
- **Painel de comando** com touch screen e lógica de funcionamento e vigilância automática das funções, principais anomalias e programa de manutenção preventiva, simbologia dos comandos válida para todos os idiomas.
- **1-2 pontos de força** com plunger.
- **Dispositivo de levantamento** de série para a abertura do estampo e desbloqueio da máquina em caso de eventuais sobrecargas.
- **Exclusão total de óleo** sobre as mesas da máquina, pois a lubrificação escorre internamente, garantindo a máxima limpeza sobre os planos de trabalho.
- **Velocidade regulável por meio de Inverter.**





- Dispositivo hidráulico automático para o controle do P.M.I. através do “Recovery Column Lengthening”

Modelo		1P 30	1P 50	1P 80	2P 50	2P 80	2P 125
Pressão	Kn	300	500	800	500	800	1250
Pontos de força	Nº	1	1	1	2	2	2
Velocidade variável	C/1'	80-480	80-480	100-400	80-480	120-480	100-400
Distância do plano do martelo (P.M.S.)	mm	300	380	500	380	500	500
Dimensões da mesa	mm	690x850	900x1020	1070x1150	1500x1260	1560x1275	1680x1380
Dimensões do martelo	mm	520x460	700x610	710x800	1300x940	1330x955	1500x1100
Distância das colunas	mm	300x300	400x400	500x450	1000x750	1000x750	1080x780
Curso fixo do martelo	mm	optional	optional	optional	optional	optional	optional
Curso variável	mm	10-50	10-50	10-80	10-50	10-80	20-120
Regulagem do martelo	mm	50	50	50	50	50	50
Motor de comando	Kw	7,5	11	15	11	15	20
Peso aproximado	Kg	4000	8000	10500	10500	14500	18000
Dimensões ocupadas	Mt	1,3x1,2x2,8	1,6x1,5x3,2	1,7x1,5x3,2	1,8x1,6x3	1,8x1,5x3,5	1,9x1,7x3,8

PRENSAS DE CORTE AUTOMÁTICAS SÉRIES 1/2P 4V - 1/2P 4R

- **Estrutura soldada eletricamente e normalizada**, realizada em modo compacto para garantir a máxima rigidez e estabilidade.
- **1-2 pontos de força com plunger**
- **Dispositivo de segurança hidráulico** de série para o desbloqueio da máquina em caso de eventuais sobrecargas.
- **Painel de comando** com lógica de funcionamento da prensa e vigilância automática das funções principais, leitura das anomalias sobre o quadro de comando, simbologia dos comandos válida para todos os idiomas.
- **Regulagem da velocidade com Inverter**
- **Barreiras de segurança** de série



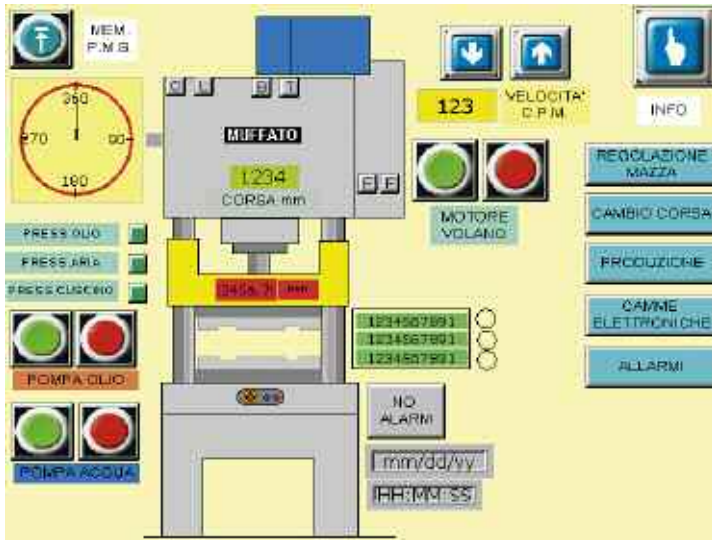


Modelo		1P4V30	1P4V50	2P4V50	2P4V80	1P4R80	1P4R100	1P4R150	2P4R100	2P4R150
Pressão	Kn	300	500	500	800	750	1000	1500	1000	1500
Pontos de força	Nº	1	1	2	2	1	1	1	2	2
Velocidade variável	C/1'	100-400	100-400	100-400	100-400	80-240	70-210	40-120	40-120	40-120
Distância do plano do martelo (P.M.S.)	mm	300	380	400	500	420	500	600	500	600
Dimensões da mesa	mm	640x640	800x800	1200x1120	1560x1275	940x940	1060x1060	1500x1300	1530x1180	1630x1310
Dimensões do martelo	mm	520x520	680x680	1020x1020	980x1350	800x800	900x900	1200x1200	1320x970	1420x1100
Distância das colunas	mm	292x292	385x385	705x705	1070x795	460x460	500x500	600x600	875x525	875x550
Curso fixo do martelo	mm	Max 60	Max 80	Max 80	Max 80	Max 100	Max 120	Max 150	Max 80	Max 80
Curso variável	mm	8-60	8-80	8-80	24-80	8-100	8-120	8-150	24-80	
Regulagem do martelo	mm	80	100	90	90	100	120	120	120	120
Motor de comando	Kw	5.5	11	11	20	16	24	32	24	24
Peso aproximado	Kg	4500	8500	9500	12500	12000	15500	23000	19000	22000
Dimensões ocupadas	Mt	1,3x1,29x2,6	1,56x1,6x3,17	1,85x1,77x3	1,98x1,48x3,5	1,75x1,89x3,4	1,95x1,88x3,9	2,3x2,08x4,25	2,55x1,9x3,8	2,55x2,03x4,05

PRENSAS DE CORTE AUTOMÁTICAS SÉRIE 2PE 30-60-100

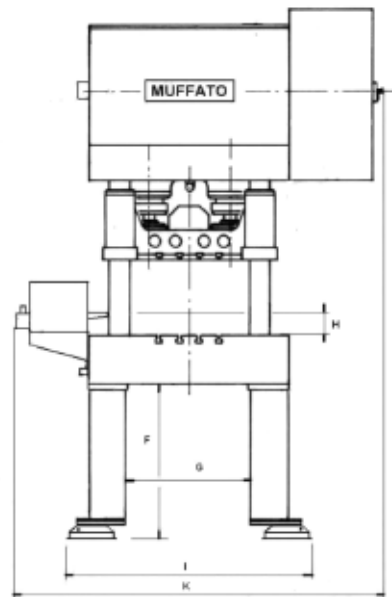
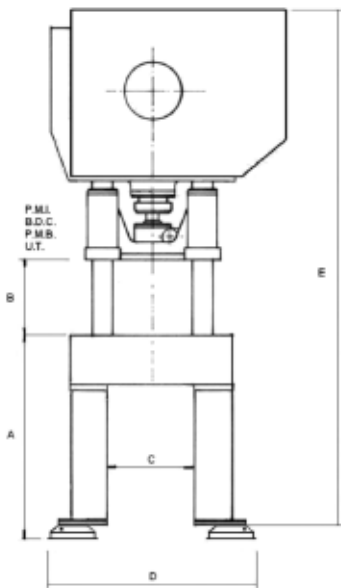
- **Estrutura realizada em aço soldado eletricamente e normalizado** de grande robustez e solidez, de forma a suportar e garantir a máxima rigidez e estabilidade com velocidades elevadas.
- **A estabilidade é controlada por contrapesos rotatórios** que permitem anular os desequilíbrios de todas as massas em movimento.
- **Todos os movimentos rotatórios são sobre rolamentos com lubrificação forçada automática.**
- **Sistema de controle automático e constante da temperatura do lubrificante.**
- **Painel de comando com touch-screen.**
- **Cames eletrônicas** de série com controle automático do ponto morto superior em qualquer velocidade e curso excêntrico.
- **Suspensões pneumáticas anti-vibração** de série.





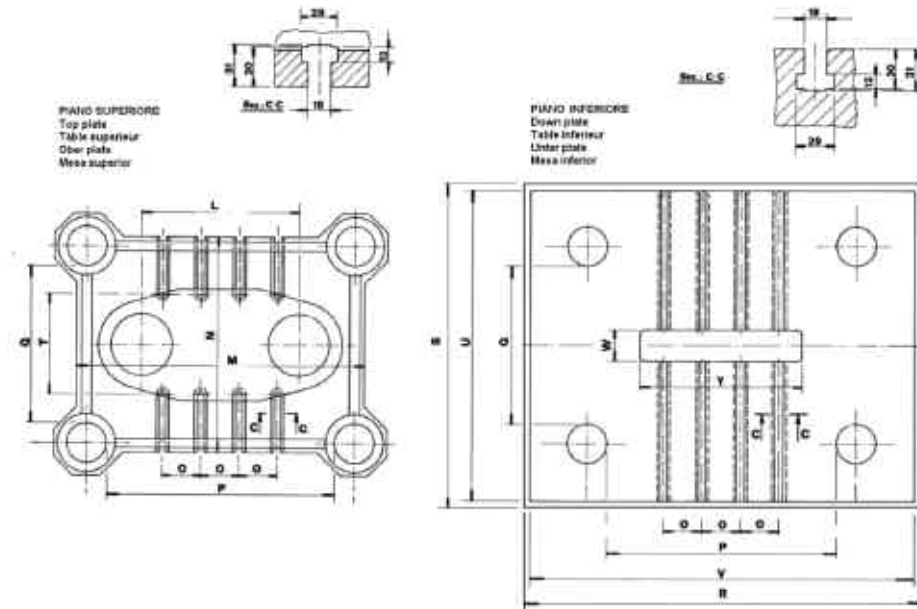
Modelo		2 PE 30	2 PE 60	2 PE 100
Pressão	Kn	KN 300	KN 600	KN 1000
Velocidade variável	C/1'	150-800	150-800	150-600
Curso variável	mm.	25/19-38	25/25-50	20/20-40-60
Regulagem do martelo	mm.	50	50	50
Motor de comando	Kw	12 Kw	18 Kw	22 Kw
Peso aproximado	Kg	da N. 5800	da N. 7500	da N. 11000

Dimensões totais



	2 PE 30	2 PE 60	2 PE 100
A	1100	1100	1100
B	240-190	300-250	350-300
C	350	450	500
D	990	1170	1350
E	2600	2800	3250
F	790	790	850
G	470	600	700
H	100+/-30	130+/-30	130+/-30
I	1170	1350	1600
K	1800	2100	2250

Tamanho das tabelas de funcionamento



	2 PE 30	2 PE 60	2 PE 100
L	325	410	480
M	660	750	1050
N	420	550	750
O	130	130	150
P	530	595	700
Q	290	405	500
R	970	1100	1200
S	720	910	950
T	240	260	350
U	620	810	950
V	870	1000	1100
W	70	80	120
Y	420	420	500

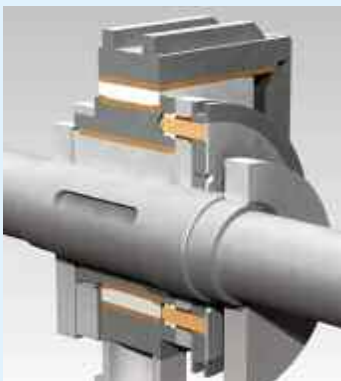
PRINCÍPIOS DE FUNCIONAMENTO



- **Mecanismo biela manivela** composto de um patim que recebendo o movimento do botão da biela (excêntrico do eixo-árvore) transforma o movimento do rotatório em modo alternado agindo sobre o cilindro da guia com eliminação das forças laterais.



- **Martelo de aço soldado eletricamente**, com dimensões mais esguias e leves, permitindo desta forma haver menos inércias por massas em movimento e, resultando numa máquina mais equilibrada e estável, eliminando também os cilindros de equilíbrio.



- **Conjunto eixo-árvore e bucha excêntrica** para a troca automática de curso.

- Regulagem da altura do estampo, feita diretamente sobre as colunas para obter maior precisão sobre os dois planos da máquina com possibilidade de desbloqueio da máquina em caso de sobrecarga.



1



2

- Dispositivo de levantamento (de série) para a abertura do estampo e desbloqueio da máquina em caso de eventuais sobrecargas.

1 Máquina fechada

2 Máquina levantada

ACESSÓRIOS



- Cames eletrônicas com leitura da posição e dimensão das cam.



- Alimentadores eletrônicos e mecânicos de média e alta velocidade.



- Estruturas anti-vibração para qualquer potência.



- Mesas magnéticas para bloqueio de estampos, mesmo com descarga central.



- Lubrificador minimizador de 1 a 4 bicos para a lubrificação da tira com micro gotículas reguláveis.

