



**Triveneta
Machine
Europa srl**

Alimentadores Eletrônicos



www.trivenetamacchine.com



Há muitos anos a **Triveneta Macchine Europa**, para complementar o serviço aos próprios clientes, comercializa com exclusividade os alimentadores eletrônicos. Os mesmos são já utilizados por muitas empresas multinacionais e aconselhados por diversos fabricantes de prensas.

As principais características destes alimentadores são:

- sistema compacto sem a utilização de armário elétrico separado;
- confiabilidade e precisão máxima;
- simples e fácil programação com leitura digital dos dados estabelecidos;
- modelos de baixa, média e alta velocidade em até 1000 golpes por minuto;
- fácil instalação, sem a necessidade de pessoal especializado;
- vasta gama de modelos de rolos e pinças como também de vários opcionais para atender qualquer tipo de necessidade do utilizador.



Todas as ilustrações, descrições e características devem ser entendidas como indicativas, mas sem compromisso. O fabricante reserva-se o direito de efetuar qualquer modificação técnica ou construtiva com o objetivo de melhorar o produto, sem aviso prévio.



Triveneta Macchine Europa srl

ALIMENTADORES ELETRÔNICOS



SÉRIE RF



SÉRIES HS DE ALTA VELOCIDADE



SÉRIES MS
DESBLOQUEIO MECÂNICO



SÉRIE GL 60 - GF 80
POR PINÇA



SÉRIE TRF 202 - 302
DUPLOS DE ROLOS

SÉRIE RF



Características	UNIDADE	RF06A	RF15A	RF25A	RF20A	RF30A	RF40A	RF50A
Largura máxima da tira	mm	70	150	250	200	300	400	500
Espessura máxima da tira	mm	1,2	2,3	2,3	3,2	3,2	3,2	3,2
Velocidade máxima	c/1'	300	250	250	200	200	200	200
Passo máximo	mm	999,99	999,99	999,99	999,99	999,99	999,99	999,99
Acréscimo mínimo	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Precisão	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Largura x espessura	mm	70x1,2	150x1,6 60x2,3	250x1,2 150x1,6 60x2,3	80x3,2 200x2	80x3,2 200x2 300x1,6	80x3,2 200x2 400x1,6	80x3,2 200x2 500x1,6
Peso	Kg	14	25	28	42	49	55	61



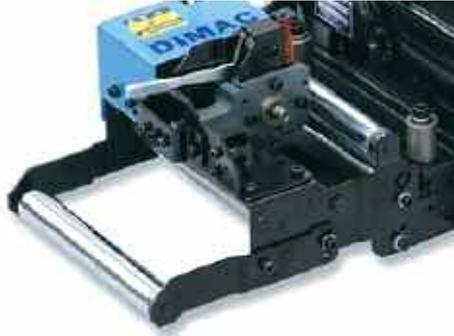
1. Indicadores de funcionamento
2. Display velocidade de alimentação
3. Display comprimento do passo
4. Pulsantes seleção de valores
5. Pulsante SET (seleção dos valores) - RUN (trabalho)
6. Display escolha desbloqueio
7. Pulsantes comandos para frente – para trás da tira
8. Pulsante dos rolos: aberto – fechado

Tabelas de referência: VELOCIDADE - PASSO – ÂNGULO

RF06A						RF15A - RF25A						RF20A - RF30A - RF40A - RF50A					
c/1' spm	UNITÀ UNIT	Standard Feed Angle		High accelerat. Feed Angle		c/1' spm	UNITÀ UNIT	Standard Feed Angle		High accelerat. Feed Angle		c/1' spm	UNITÀ UNIT	Standard Feed Angle		High accelerat. Feed Angle	
		180°	210°	180°	210°			180°	210°	180°	210°			180°	210°	180°	210°
300	mm	12	17	19	27	250	mm	18	27	29	41	200	mm	27	39	42	60
260	mm	17	24	26	38	220	mm	25	36	39	55	160	mm	45	63	70	98
220	mm	25	36	39	56	190	mm	35	49	54	76	120	mm	85	118	131	181
180	mm	40	56	62	87	160	mm	51	72	79	111	80	mm	201	277	286	365
140	mm	70	98	108	150	130	mm	81	113	125	174	60	mm	355	460	443	548
												40	mm	669	826	757	914



Controle de passo



Unidade de controle dos passos longos



Unidade multipasso



Comando a distância



Suporte regulável



Sensor de fim de tira



Unidade de troca de direção

Descrição	RF 15A SRF	RF 25A SRF	RF 20A SRF	RF 30A SRF	RF 40A SRF	RF 50A SRF
Rolo separado	Rolo superior					
Largura do setor	30 mm		35 mm			
Pega da tira	8 mm		10 mm			
Distância máxima entre setores	92	192	132	232	342	432
Superfícies do rolo	BBC Chrome plating Urethane					
Opcional extra: Rolo inferior	NO		OK			



Rolo regulável



BBC



Hard chrome plating



Urethane



Top and bottom separate rolls



SÉRIE HS DE ALTA VELOCIDADE



Cabo de ligação de 1 a 3 m



Características	UNIDADE	HS50B	HS75B	HS130B	HS250B
Largura máxima da tira	mm	50	75	130	250
Espessura máxima da tira	mm	1,0	1,2	1,6	1,6
Velocidade máxima	c/1'	1000 spm	1000 spm	1000 spm	700 spm
Passo máximo	mm	99,99	99,99	99,99	99,99
Acréscimo mínimo	mm	0,01	0,01	0,01	0,01
Pressão máxima da tira		80 ÷ 900 N	80 ÷ 1.500 N	80 ÷ 2.000 N	80 ÷ 2.000 N
Sistema de desbloqueio da tira		solenoid	solenoid	solenoid	solenoid
Potência do motor	kw	1	1	1,5	1,5
Peso	Kg	12	34	54	79

Tabelas de referência VELOCIDADE - PASSO – ÂNGULO

c/1' spm	UNITÀ UNIT	HS50B		HS75B		HS130B		HS250B	
		Feed Angle 180°	Feed Angle 210°						
1.000	mm	3	6	5	9	6	10	–	–
900	mm	5	9	8	13	9	13	–	–
800	mm	7	12	11	18	12	19	–	–
700	mm	11	18	17	25	18	27	11	16
600	mm	17	26	25	38	27	39	16	24
500	mm	27	41	41	59	42	60	26	38
400	mm	45	64	68	90	69	92	45	64
300	mm	78	103*	113	143	115	145	86	116
200	mm	144*	181*	203	158	206	251	177	222

SÉRIE MS DESBLOQUEIO MECÂNICO

Aceleração

Ângulo de alimentação

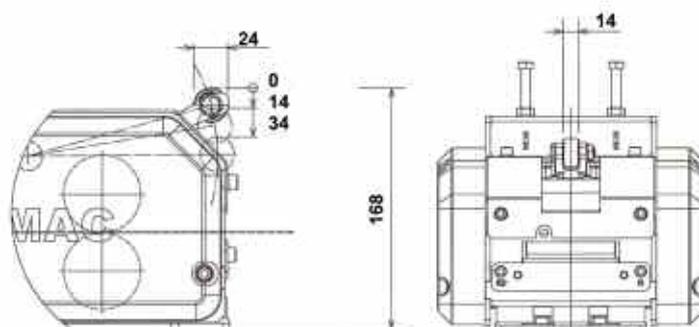
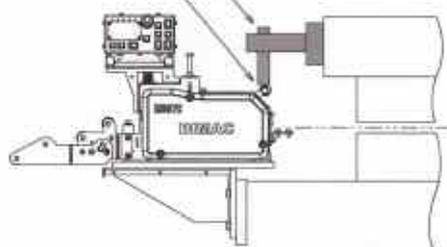


Comprimento do Passo



Came de levantamento dos rolos

Alavanca de levantamento dos rolos



Características	UNIDADE	MS07C	MS14C
Largura máxima da tira	mm	70	140
Espessura máxima da tira	mm	1	1
Velocidade	c/1' rpm	700	700
Passo máximo	mm	999,99	999,99
Acréscimo mínimo	mm	0,01	0,01
Peso aproximado	kg	22	26

Tabelas de referência VELOCIDADE - PASSO – ÂNGULO

MS07C - MS14C			
c/1' spm	UNITÁ UNIT	Feed Angle 180°	Feed Angle 210°
700	mm	7	12
650	mm	9	15
600	mm	12	19
550	mm	15	24
500	mm	20	32
450	mm	27	42
400	mm	38	57
350	mm	53	79
300	mm	78	110
250	mm	116	155
200	mm	173	221
100	mm	457	554

SÉRIE GL 60 - GF 80 POR PINÇA



Sistema de bloqueio por pinças e de soltura, através de acionamento linear eletromagnético

Ausência de jogos devido às operações de alimentação e de desbloqueio não reversíveis e dinâmicas

Alimentação com servomotor linear

Não há necessidade de utilização de ar

Características	UNIDADE	GL60	GF80
Largura máxima da tira	mm	8 - 80	8 - 80
Espessura máxima da tira	mm	0 - 0,8	0 - 0,8
Velocidade	c/1' rpm	0 - 600	0 - 300
Passo máximo	mm	50	50
Acréscimo mínimo	mm	0,01	0,01
Peso aproximado	kg	49	49

Tabelas de referência VELOCIDADE - PASSO – ÂNGULO

c/1' spm	UNITÀ UNIT	GL60	GF80
		Feed Angle 180°	Feed Angle 180°
600	mm	6	-
500	mm	9	-
400	mm	16	-
350	mm	22	-
300	mm	32	32
280	mm	38	38
260	mm	48	48
240	mm	50	50

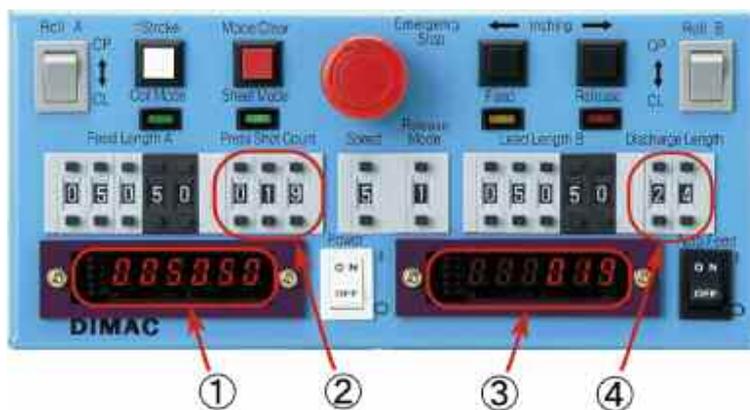
SÉRIE TRF 202 - 302 DUPLOS DE ROLOS

Unidade compacta de comando que elimina a utilização de painéis de controle em armários sobre rodas.

Possibilidade de regulagem manual do alimentador, para frente e para trás, pelo suporte de fixação.

Adequado para a utilização em prensas tipo C, com a introdução do material pela frente da máquina.

Freio para eliminar o jogo das engrenagens durante o desbloqueio.



SISTEMA DA PARTE DA TIRA

1. Display comprimento do passo
2. Contador de passos
3. Display passos residuais
4. Comprimento final não prensável (cm.)

SISTEMA DA BOBINA

1. Display passo alimentador esquerdo
3. Display passo alimentador direito



Tabelas de referência: VELOCIDADE - PASSO – ÂNGULO

TRF202			
c/1' spm	UNITÁ UNIT	Feed Angle 180°	Feed Angle 210°
200	mm	22	31
180	mm	28	39
160	mm	36	51
140	mm	48	68
120	mm	68	94
100	mm	100	139
80	mm	160	221
60	mm	283	367
40	mm	534	660

Características	UNIDADE	TRF202	TRF302
Largura máxima da tira	mm	200	300
Espessura máxima da tira	mm	3,2	3,2
Passo máximo	mm	999,99	999,99
Acréscimo mínimo	mm	0,01	0,01
Peso aproximado	kg	43x2	53x2
Peso do painel de controle	Kg	5	5

Instalações



Guillem 80 ton



Bruderer BSTA 41



Omera 200 ton



Bruderer BSTA 30



Muffato 80 ton

Alimentadores mecânicos - Desbobinadeiras – Endireitadores de tira



Alimentadores mecânicos de rolos novos ou usados



Desbobinadeiras motorizadas loucas, individuais e duplas, com abertura manual ou hidráulica.



Endireitadores de tira motorizados de 9 ou 11 rolos para larguras máximas de 600 mm e espessuras da tira de até 4 mm.



Triveneta Macchine Europa srl

ITALIA

35129 Padova - Via Ugo Polonio, 60

GERMANIA

78256 Steißlingen - Eichenstraße, 4

Tel. +39 049 8644862 (r.a.)

Fax +39 049 8644724

E-mail: trivenet@tin.it

www.trivenetamacchine.com

