

B4 2514 – 2520 2524 – 2528

CALANDRAS HIDRÁULICAS PIRAMIDAIS DE 4 ROLOS COM DOBRA INICIAL TOTAL

Descrição

As calandras Biko de quatro rolos são universalmente reconhecidas como as máquinas mais rápidas, seguras, precisas e de simplicidade de uso neste setor.

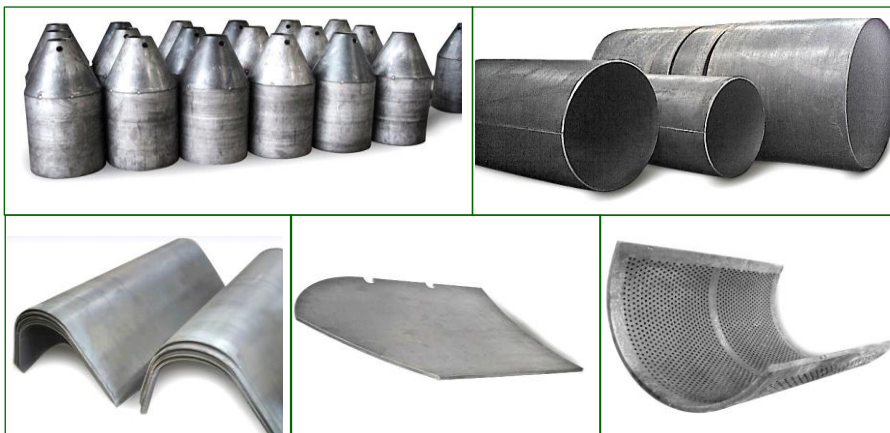
Após ter se posicionado a chapa entre os rolos e utilizando o rolo posterior como batente de referência, o material é pinçado cuidadosamente, diretamente e solidamente entre o rolo superior e o inferior de pinçagem, impedindo o escorregamento da chapa e garantindo assim os melhores resultados, mesmo sendo utilizada por operadores inexperientes.

Utilizando a máquina de quatro rolos, são obtidas diversas vantagens entre as quais a necessidade de apenas um operador, menor utilização dos meios de elevação e manipulação, possibilidade de se utilizar mesas horizontais de alimentação, a possibilidade de se produzir uma curvatura numa única passada, com conseguinte redução do espaço ocupado na área de serviço e a fixação rápida e segura da chapa, durante todo o processo de calandragem.

Um dos diferenciais dos modelos B4 2514/ 2520/ 2524/ 2528, é a dotação de guias retas de translação, que garantem a dobra inicial de ótima qualidade.

Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis articulados, CPU e eletrônica Siemens, dispositivos cônicos, controle de paralelismo hidráulico dos rolos e predisposição opcional para as normas NR12 brasileiras.

Consulte também a grande variedade de opcionais à disposição.



DADOS TÉCNICOS

Largura máxima da chapa → 2500 mm

| Modelo | Capacidade Calandragem mm | Capacidade Dobra Inicial mm | Capacidade Dobra Inicial mm | Diâmetro dos Rolos mm | Potencia HP | Peso Ton. | Dimensões m |
|--------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|-----------|-------------|
| 2514 | 3 /Ø int. 725 | 2 /Ø int. 725 | 2 /Ø int. 188 | 145/130/130 | 5,0 | 4 | 3,4x0,9x1,0 |
| 2520 | 6 /Ø int. 1025 | 4 /Ø int. 1025 | 3 /Ø int. 266 | 205/180/160 | 7,5 | 5 | 3,7x1,0x1,1 |
| 2524 | 10 /Ø int. 1200 | 8 /Ø int. 1200 | 5 /Ø int. 312 | 240/220/180 | 10,0 | 6 | 3,9x1,1x1,1 |
| 2528 | 12 /Ø int. 1425 | 10 /Ø int. 1425 | 7 /Ø int. 370 | 285/260/200 | 12,5 | 7 | 4,7x1,2x1,1 |



Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos
- Pinçar a chapa entre os rolos centrais, superior e inferior (rolo C e D)
- Executar a primeira dobra inicial subindo o rolo A
- Prosseguir a curvatura da virola acionando a rotação
- Quando a segunda extremidade não curvada se encontra entre os rolos C e D, executar a segunda dobra inicial subindo o rolo B.

