

# B4 2514 – 2520 2524 – 2528

## CALANDRAS HIDRÁULICAS PIRAMIDAIS DE 4 ROLOS COM DOBRA INICIAL TOTAL

### Descrição

As calandras Biko de quatro rolos são universalmente reconhecidas como as máquinas mais rápidas, seguras, precisas e de simplicidade de uso neste setor.

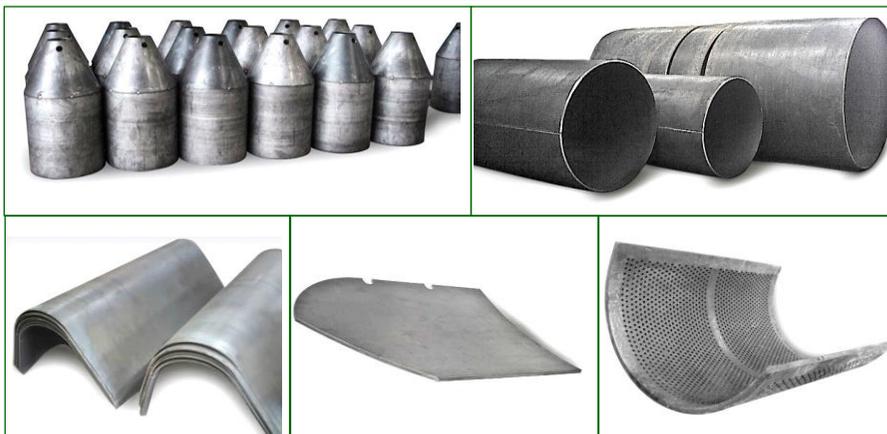
Após ter se posicionado a chapa entre os rolos e utilizando o rolo posterior como batente de referência, o material é pinçado cuidadosamente, diretamente e solidamente entre o rolo superior e o inferior de pinçagem, impedindo o escorregamento da chapa e garantindo assim os melhores resultados, mesmo sendo utilizada por operadores inexperientes.

Utilizando a máquina de quatro rolos, são obtidas diversas vantagens entre as quais a necessidade de apenas um operador, menor utilização dos meios de elevação e manipulação, possibilidade de se utilizar mesas horizontais de alimentação, a possibilidade de se produzir uma curvatura numa única passada, com conseguinte redução do espaço ocupado na área de serviço e a fixação rápida e segura da chapa, durante todo o processo de calandragem.

Um dos diferenciais dos modelos B4 2514/ 2520/ 2524/ 2528, é a dotação de guias retas de translação, que garantem a dobra inicial de ótima qualidade.

Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis articulados, CPU e eletrônica Siemens, dispositivos cônicos, controle de paralelismo hidráulico dos rolos e predisposição opcional para as normas NR12 brasileiras.

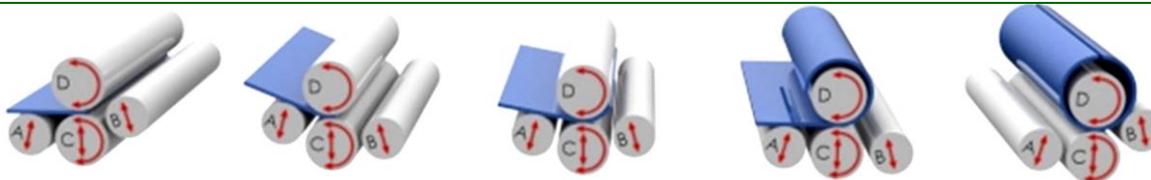
Consulte também a grande variedade de opcionais à disposição.



### DADOS TÉCNICOS

Largura máxima da chapa → 2500 mm

Modelo	Capacidade Calandragem mm	Capacidade Dobra Inicial mm	Capacidade Dobra Inicial mm	Diâmetro dos Rolos mm	Potencia HP	Peso Ton.	Dimensões m
2514	3 /Ø int. 725	2 /Ø int. 725	2 /Ø int. 188	145/130/130	5,0	4	3,4x0,9x1,0
2520	6 /Ø int. 1025	4 /Ø int. 1025	3 /Ø int. 266	205/180/160	7,5	5	3,7x1,0x1,1
2524	10 /Ø int. 1200	8 /Ø int. 1200	5 /Ø int. 312	240/220/180	10,0	6	3,9x1,1x1,1
2528	12 /Ø int. 1425	10 /Ø int. 1425	7 /Ø int. 370	285/260/200	12,5	7	4,7x1,2x1,1



### Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos
- Pinçar a chapa entre os rolos centrais, superior e inferior (rolo C e D)
- Executar a primeira dobra inicial subindo o rolo A
- Prosseguir a curvatura da virola acionando a rotação
- Quando a segunda extremidade não curvada se encontra entre os rolos C e D, executar a segunda dobra inicial subindo o rolo B.

