



A tesoura/rebordadora modelo M3/1600 permite executar automaticamente o corte do disco, a formação da borda e sucessivamente a reborda inferior do disco rebordado.

Utilizada principalmente para a fabricação de fundos planos para reservatórios, sinalização viária, mesas para jardins.

As principais características são:

- produtividade elevada com velocidade de corte de até 70 m/min;
- descida do disco de corte por comando hidráulico com dispositivo de frenagem para a execução do corte em mais rotações;
- translação motorizada do cabeçote rebordador com tolerância de posicionamento de $\pm 0,05$ mm;
- rolo de rebordamento comandado por um eixo hidráulico, programado pelo painel do operador com altura da faixa rebordada;
- máquina totalmente controlada pelo PLC.



DADOS TÉCNICOS

Capacidade máxima de corte com R.400N/mm ²	mm	3
Profundidade da cava no cabeçote de corte	mm	215
Profundidade da cava na contraponta	mm	960
Diâmetro máximo de corte por blank octogonal	mm	1700
Diâmetro máximo de corte por blank quadrado	mm	1000
Diâmetro mínimo de corte	mm	150
Capacidade máxima p/rebordar c/ R.400N/mm ²	mm	3
Diâmetro mínimo de rebordamento	mm	200
Diâmetro máximo de rebordamento	mm	1600
Diâmetro dos discos de corte	mm	200
Altura máxima da borda	mm	40
Raio mínimo da borda	mm	1 a 2
Raio máximo da borda	mm	25
Borda máxima para o interior	mm	8
Velocidade de corte	m/min	35-70
Velocidade para rebordar	m/min	120

