

EVO 450 CN9

**9 EIXOS
CONTROLADOS**

0/30 mm

0/45mm

0/40mm

0/35mm

Diversos
videoclipes deste
modelo disponíveis
pelo YouTube



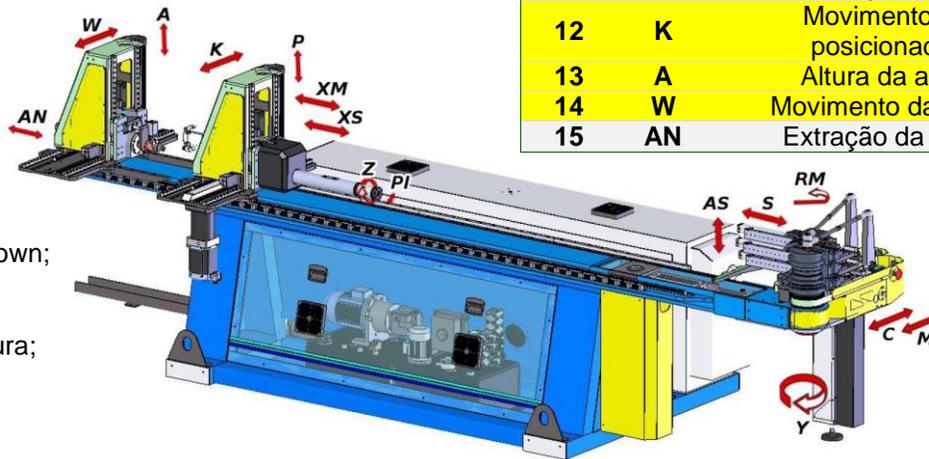
PC - B&R SP
COMPACT

DADOS TÉCNICOS

| | | |
|---|------|--------------------|
| Ø máximo tubo (R=40Kg/mm ²) | mm | 45 x 3 |
| Raio máximo de curvatura | mm | 240 |
| Comprimento útil sobre pinça | mm | 3000 |
| Comprimento útil sobre alma | mm | 4400 |
| Ø máximo passagem da barra | mm | 45 |
| Altura dos planos de curvatura | mm | 200 |
| Dimensões abaixo do cabeçote | mm | 290 |
| Balanço do cabeçote | mm | 990 |
| Raio de ocupação do cabeçote | mm | 125 |
| Tensão/Freq. de alimentação | V/hz | 220-380-440 /60 |
| Peso líquido aproximado | mm | 3400 |
| Sentido de curvatura | mm | Esquerda / Direita |

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Componentes essenciais produzidos em aço carbono;
- Movimentos dos eixos primários (brushless) controlados;
- Transmissão da força garantida por redutores Sumitomo;
- Conjunto de curvatura para trabalhos abaixo do cabeçote, em balanço;
- Fechamentos tipo joelheira irreversível absoluta;
- Abertura do carro-morsa com regulagem simples;
- Patim móvel ou carrinho de rolos com engate rápido
- Predisposição para cilindro de abertura de matriz tipo Up/Down;
- Pinça mãe de setores para troca rápida do Ø do tubo;
- Extração da alma antecipada, programável por ângulo;
- Possibilidade de se trabalhar em diversos planos de curvatura;
- Posicionador com impulso Booster em ciclo de curvatura;
- Impulso no tubo para curvatura em geração (calandragem);
- Interpolação tipo "position in direct development";
- Eixo-árvore passante intercambiável;
- Gestão automática dos diferentes sistemas de curvatura.



| ITEM | EIXO | DESCRIÇÃO DO EIXO | ACIONAMENTO |
|------|------|---------------------------|-------------|
| 1 | Y | Curvatura | BRUSHLESS |
| 2 | C | Fechamento do carro | HIDRÁULICO |
| 3 | M | Fechamento da morsa | HIDRÁULICO |
| 4 | AS | Sustentação do tubo | BRUSHLESS |
| 5 | S | Patim móvel | PNEUMÁTICO |
| 6 | RM | Retorno da matriz | PNEUMÁTICO |
| 7 | PI | Fechamento da pinça | HIDRÁULICO |
| 8 | Z | Rotação do tubo | BRUSHLESS |
| 9 | XM | Avanço do booster master | BRUSHLESS |
| 10 | XS | Avanço do booster slave | BRUSHLESS |
| 11 | P | Altura do posicionador | BRUSHLESS |
| 12 | K | Movimento do posicionador | BRUSHLESS |
| 13 | A | Altura da alma | BRUSHLESS |
| 14 | W | Movimento da alma | BRUSHLESS |
| 15 | AN | Extração da alma | HIDRÁULICO |