

HULLUS

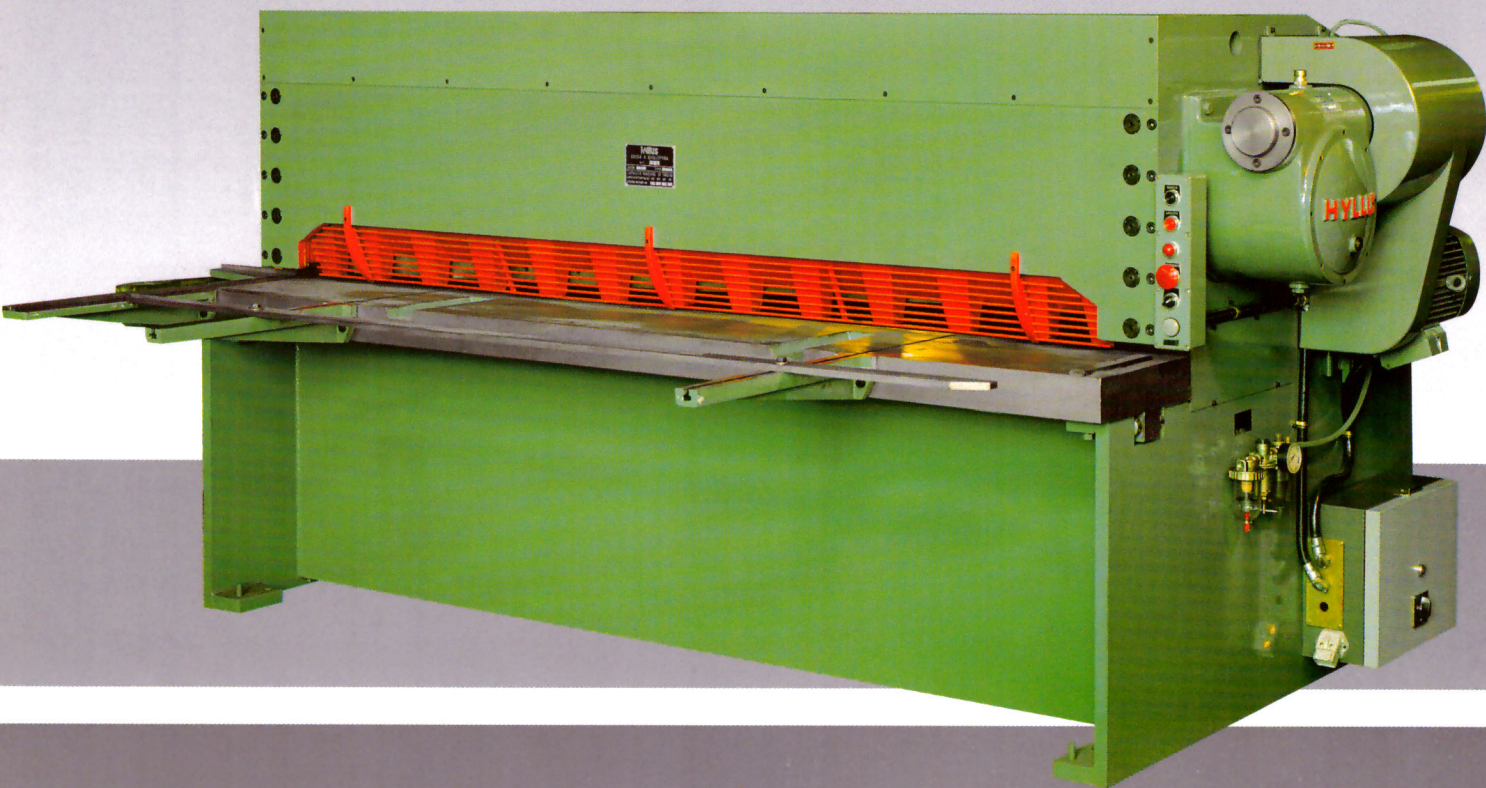
CESOIA A GHIGLIOTTINA

Incastellatura a struttura monolitica realizzata con lastre d'acciaio saldate elettricamente. Innesto a giunto - freno pneumatico autoregistrante comandato a distanza a mezzo di pulsantiera a pedale; possibilità di predisposizione al ciclo singolo o continuo. Portalama superiore in un solo pezzo d'acciaio ad alta resistenza guidato ai lati da lardoni registrabili. Lame reversibili a due fili taglienti in acciaio speciale, con inclinazione ridotta al minimo al fine di permettere un taglio senza deformazione anche su strisce di piccolissima larghezza. Il premilamiera è del tipo rigido ma, per consentire una perfetta tenuta della lamiera anche nel caso in cui la stessa presenti differenza di spessore o leggere ondulazioni, nei singoli pestelli sono inseriti tasselli di neoprene. L'incavo dei montanti permette di tagliare a colpi susseguenti strisce di larghezza pari alla profondità dell'incavo e di lunghezza indefinita. Lubrificazione centralizzata con erogazione dell'olio a tutti gli organi della macchina. Il comando avviene a mezzo pedaliera agente su apparecchiatura elettrica a bassa tensione.

Corredo normale: 2 prolunghe anteriori - 2 righe fisse - 1 riga mobile - 1 registro posteriore - chiavi di servizio.

Accessori extra: motorizzazione del registro posteriore con lettura anteriore degli spostamenti - illuminazione filo di taglio.

art. 334



Guillotine shears - art. 334

Enbloc frame, made of electrically welded steel sheets. Coupling and self-adjustable pneumatic brake; with remote control by pedal-operated pushbuttons; possibility of presetting single stroke or continuous cycle operation. Upper one-piece blade-holder made of high-resistance steel holder guided on wall sides on large adjustable gibs. Reverse blades with two cutting edges made of special steel, with minimum inclination to obtain a clean cut without deformation also of very narrow strips. The sheet downholder is of the rigid type and allows a perfect holding of the metal sheet, even in case of differences in thickness or light undulations of the sheet. The single rams are equipped with inserts of Neoprene. The recess in the uprights allows subsequent cutting of indefinite long strips having a width corresponding to the depth of the recess. Centralized lubrication with delivery of oil to all moving machine components. The machines are provided with a pedal operating device having low-voltage tension.

Standard equipment: 2 front extensions - 2 fixed rules - 1 movable rule - 1 rear gauge - set of spanners.

Extra accessories: possibility of motor-drive for the rear gauge with front reading of movements - device lighting the line of cutting.

Cisailles à guillotine - art. 334

Bâti à structure monolithe, réalisé avec des plaques d'acier soudées électriquement. Embrayage à friction - frein pneumatique autoréglable commandé également à distance à l'aide d'une pédale; possibilité d'établir au préalable le cycle individuel ou continu. Porte-lame supérieur d'une seule pièce en acier à haute résistance guidé latéralement par des glissières à lardons réglables. Lames réversibles à deux tranchants en acier spécial, avec l'inclinaison réduite au minimum afin d'obtenir une coupe sans déformation même sur des bandes très étroites. Le presse-tôle est de type rigide mais dans chaque pied sont insérés des tasseaux de néoprène afin d'obtenir une parfaite tenue de la tôle même dans le cas où celle-ci présente des différences d'épaisseur ou de légères ondulations. Le col de cygne permet de couper par coups successifs des bandes d'une largeur égale à sa profondeur et d'une longueur indéfinie. Lubrification centralisée avec débit de l'huile à toutes les parties de la machine. La commande se fait par l'intermédiaire d'une pédale mobile qui agit sur l'appareillage électrique à télérupteurs avec circuit à basse tension.

Equipement normal: 2 rallonges antérieures - 2 règles fixes - 1 règle mobile - 1 guide arrière - clé de service.

Accessoires spéciaux: possibilité de motoriser la guide arrière avec lecture antérieure des déplacements - illumination fil de coupe.

Tafelscheren - art. 334

Rahmen aus einem Stück in Schweißkonstruktion. Verbindungskupplung. Selbststellbare pneumatische Bremse, mit Fernsteuerung über Fußpedal. Möglichkeit der Einstellung für Einzelhub oder Dauerzyklus. Oberer Messerhalter aus einem einzigen Stück aus Stahl hoher Festigkeit seitlich geführt mittels einstellbarer Leisten. Wendemesser mit zwei Schneidkanten aus Sonderstahl mit hohem Chrom- und Kobaltgehalt. Diese Messer haben eine lange Lebensdauer und ermöglichen einen perfekten Schnitt ohne Nachschärfen. Neigung des Messers auf ein Minimum herabgesetzt, um einen perfekten Schnitt ohne Verformung von Streifen schmaler Breiten zu erzielen. Der Blechniederhalter ist in robuster Ausführung gebaut und erlaubt bestes Festhalten des Bleches auch im Falle von unterschiedlichen Dicken oder leichten Wellformen. In die einzelnen Stößel sind Klötze aus Neoprene eingeführt. Die Aussparung in den Ständern erlaubt es, in hintereinanderfolgenden Schnitten Streifen unendlicher Längen zu schneiden, deren Breiten der Tiefe der Aussparung entsprechen. Zentralschmierung mit Ölabbgabe an alle sich bewegenden Maschinenelemente. Die Bedienung erfolgt über Fußpedal, welches die Elektrik in Niederspannung steuert.

Normalzubehör: 2 vordere Verlängerungen - 1 feste Lineale - 1 bewegliches Lineal - 1 hinterer Anschlag - Werkzeugschlüssel - Fettpresse.

Sonderzubehör: Möglichkeit des motorischen Antriebes des hinteren Anschlages mit Ablesung der Verfahrbewegungen an der Vorderseite - Beleuchtung der Schneidkante.

nome telegrafico code name nom télégraphique Kurzbezeichnung		KAPPA	ALFA			
lunghezza utile useful length longueur utile Nutzlänge	mm	2050	2550			
per lamiera R=40 kg/mm ² fino a for sheet thickness R=40 kg/mm ² up to pour épaisseur tôle R=40 kg/mm ² jusqu'à für Blechstärke R=40 Kg/mm ² bis	mm	4,7	4			
profondità incavo depth of groove profondeur du col de cygne Tiefe der Aussparung	mm	500	500			
regolazione registro adjustment of gauge réglage du guide arrière Einstellung des Anschlags	mm	500	500			
tagli al minuti cuts per minute coupes par minute Schnitte pro Min.	n.	60	60			
potenza motore horsepower of motor puissance du moteur Motorleistung	kW	4	4			
peso weight poids Gewicht	circa kg	3800	4100			