VIRADEIRAS DE CHAPA com fixação motorizada

RÉGUA LISA → 1,0 a 3,5

DESCRIÇÃO DE CADA MODELO

Mod. 289 mot

Máquinas de fabricação robusta, adequadas para todas as operações de dobra.
O movimento do cabeçote superior porta-faca é feito por conjunto de engrenagens cônicas e fusos de rosca trapezoidal.
O avental basculante é equilibrado por contrapeso regulável para facilitar e dar leveza ao movimento.
Um anel especial de bloqueio permite a fixação do ângulo de dobra que se deseja obter.
Nas extremidades da bancada são realizadas duas cavidades transversais para permitir a dobra de extremidades já dobradas.
A motorização é apenas para o cabeçote superior porta-faca, através de motoredutor engrenado.
A pressão de fixação é regulada por uma junta lamelar de segurança.
O comando é por pedaleira, em baixa tensão.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º - 1 faca com raio de 2,5 mm – 1 posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador a pente

DADOS TÉCNICOS

Modelo	Esp R=40kg/mm² mm	Largura útil mm	↑Ajuste da faca mm	↓Ajuste avental mm	Motor Kw	Peso kgs
Largura útil da faca: 1.020 mm						
289mot – PLISMOT	1,5	1.020	80	-x-	0,55	310
Largura útil da faca: 1.320 mm						
289mot –PLUTOMOT	1,0	1.320	80	-x-	0,55	345
291mot – VERAMOT	2,0	1.320	150	60	1,10	900
Largura útil da faca: 1.650 mm						
290mot – NOVAMOT	3,5	1.650	250	100	2,20	1950
Largura útil da faca: 2.040 / 2.050 mm						
291mot – VISMOT	1,5	2.040	220	100	1,10	1560
290mot– NARVICMOT	2,0	2.050	250	100	2,20	2200
290mot – TITANMOT	3,0	2.050	250	100	2,20	2550
Largura útil da faca: 2.540 / 2.550 mm						
291 – OMEGAMOT	1,2	2.540	220	100	1,10	1450
290mot–ERCULESMOT	2,5	2.550	250	90	2,20	3100
Largura útil da faca: 3.050 mm						
290mot–NORGEMOT	2,0	3.050	250	90	2,20	3050

Mod. 290 mot (modelo mais pesado da categoria)

Máquinas de constituição ultra-robustas e precisas, que são empregadas para os mais diversos trabalhos de dobra, de canto com ângulo reto ou arredondado, encontrando a maior utilização nos setores de fabricação de móveis metálicos, conformação de perfilados, fabricação de recipientes e caixas metálicas, etc.
Todas as partes estruturais sujeitas a esforços de torsão ou flexão, são nervuradas e reforçadas.
O avental pode ser movimentado no sentido vertical, pelo próprio volante de manobra. O movimento do conjunto porta-faca superior é feito sobre amplas guias, que deixam a ação muito leve com a redução de um fuso sem fim.
O avental basculante é balanceado otimamente através de um contrapeso (forma de paralelograma) especialmente estudado, que gira sobre buchas auto-lubrificadas.
O ângulo de dobra é fixado através da regulagem de um anel de bloqueio.
A pressão de fixação é regulada por uma junta lamelar de segurança.
O comando é por pedaleira, em baixa tensão.
A dobradeira com 2550 mm (ERCULES) é dotada de dois contrapesos (um de cada lado) alavancados.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º– 1 posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador posterior comandado por manivela Batente de posicionamento graduado

Equipamentos fabricados para clientes exigentes, que exigem qualidade acima de qualquer preço!

As máquinas Hyllus são as mais tradicionais do mercado mundial .

Sua fábrica fundada há quase um século, nos arredores de Milão na Itália, mantém a sua política de fabricação completamente artesanal, na verdadeira concepção da “regra de arte”.
São produzidas para durar por gerações.

De fato, há equipamentos quase centenários em perfeito funcionamento.

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br

VIRADEIRAS DE CHAPA com fixação motorizada

RÉGUA LISA → 1,0 a 3,5

DESCRIÇÃO DE CADA MODELO

Mod. 291

A estrutura deste modelo é especialmente robusta para garantir a absoluta rapidez, mesmo em circunstâncias críticas de trabalho. Os montantes são fundidos numa única peça e adequadamente nervuradas. Todas as partes em rotação são montadas em rolamentos de esferas e, portanto, os movimentos de abertura e fechamento não necessitam de grandes esforços.
O avental basculante tem balanceamento otimizado através de contrapeso especial (tipo paralelograma) e gira em buchas auto-lubrificadas.
O avental pode ser movimentado no sentido vertical através do próprio volante de manobra. A motorização do cabeçote superior porta-faca é realizado por um motoredutor engrenado.
A pressão de fixação é regulada por uma junta lamelar de segurança.
O comando é por pedaleira, em baixa tensão.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º– 1 posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador posterior comandado por manivela Batente de posicionamento graduado

289 mot

291

290

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br