

# GUILHOTINAS MANUAIS PARA CHAPA



5 MODELOS – 2 x pedal e 3 x alavanca

## DESCRIÇÃO DE CADA MODELO

### Mod. 309 – GUILHOTINAS MANUAIS – SISTEMA DE ALAVANCA

Estas máquinas, sendo completamente construídas em chapas de aço, são sólidas e leves. O sistema excêntrico para abaixamento da faca, permite obter um corte preciso e limpo de tiras muito estreitas com o mínimo esforço.

Dotação standard: Prensa chapa de tipo automático – 2 Prolongamentos anteriores – Posicionador posterior regulável comandado através de volante – Chaves de serviço



### Mod. 321 – GUILHOTINAS MANUAIS – SISTEMA POR PEDAL

Máquinas com estrutura rígida e compacta de funcionamento perfeito, extremamente resistente, que dão condições para cortes de alta precisão. Sem esforços excessivos, se obtém cortes precisos e limpos em toda extensão útil, devido ao ótimo balanceamento e ao acurado grau de acabamento.

Esta série é dotada de facas reversíveis de aço especial. A faca móvel é guiada por dois blocos posicionáveis para se evitar facilmente qualquer tipo de jogo que poderia se verificar após um longo período de trabalho.

Pelas altas prestações e sua versatilidade de emprego, pode substituir uma guilhotina motorizada em produções de séries médias e pequenas.

Dotação standard: 2 Prolongamentos anteriores – Régua móvel – Posicionador posterior regulável – Proteção de segurança anterior

## DADOS TÉCNICOS

Modelo	Espessura R=40kg/mm <sup>2</sup> mm	Largura útil mm	→Regulagem do posicionador mm	Peso kgs
<b>Largura útil da faca: 1.050 mm</b>				
321 – BLIZ	1,2	1.050	500	320
<b>Largura útil da faca: 1.350 mm</b>				
321 – MEC	1,0	1.350	500	365
<b>Largura útil da faca: 1.500 mm</b>				
309 – MEC	1,5	1.500	500	550
<b>Largura útil da faca: 2.040 mm</b>				
309 – RAPID	1,2	2.040	550	620
<b>Largura útil da faca: 2.540 mm</b>				
309 – SECTOR	0,8	2.540	550	715

