VIRADEIRAS DE CHAPA MANUAIS

RÉGUA LISA - 17 modelos de 0,5 a 3,5 mm

DESCRIÇÃO DE CADA MODELO

Mod. 288 – Mod. 288 bis – Mod. 289 bis

Máquinas fabricadas com a máxima precisão e robustez, facilmente reguláveis.
O movimento vertical é realizado através de conjunto de engrenagens cônicas e fusos de rosca trapezoidal.
O acionamento manual é por meio de manivela.
A fixação do posicionamento de dobra no avental basculante é feito através da regulagem de um anel de bloqueio.
O mod. 288 é sem bancada e os com terminação "bis" são com bancada
O mod. 289 é uma versão que nasce para permitir a motorização imediata ou posterior da máquina.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º - 1 faca com raio de 2,5 mm Posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador a pente

Mod. 290 (modelo mais pesado da categoria)

Máquinas de constituição ultra-robustas e precisas, que são empregadas para os mais diversos trabalhos de dobra, de quina com ângulo reto ou arredondado, encontrando a maior utilização nos setores de fabricação de móveis metálicos, conformação de perfilados, fabricação de recipientes e caixas metálicas, etc.
Todas as partes estruturais sujeitas a esforços de torsão ou flexão, são adequadamente nervuradas e reforçadas.
O avental pode ser movimentado no sentido vertical, pelo próprio volante de manobra. O movimento do conjunto porta-faca superior é feito sobre amplas guias, que deixam a ação muito leve com a redução de um fuso sem fim.
O avental basculante é balanceado otimamente através de um contrapeso (forma de paralelograma) especialmente estudado, que gira sobre buchas auto-lubrificadas.
O ângulo de dobra é fixado através da regulagem de um anel de bloqueio.
A versão do mod. 290 motorizada (somente o conjunto superior da faca) pode ser vista em sua ficha técnica específica.
A dobradeira com 2550 mm (ERCULES) é dotada de dois contrapesos (um de cada lado) alavancados.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º– 1 posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador posterior comandado por manivela Batente de posicionamento graduado

DADOS TÉCNICOS

Modelo	Esp R=40kg/mm² mm	Largura útil mm	↑Ajuste da faca mm	↓Ajuste avental mm	Peso kgs
Largura útil da faca: 520 mm					
288 – NORIS	0,5	510	25	-x-	40
Largura útil da faca: 1.020 mm					
288bis–NOMADEBIS	1,5	1.020	60	-x-	260
289bis–PLISBIS	1,5	1.020	80	-x-	285
288bis–NORENABIS	2,0	1.020	80	-x-	380
Largura útil da faca: 1.320 mm					
289bis – PLUTOBIS	1,0	1.320	80	-x-	345
288bis – NORMABIS	1,5	1.320	80	-x-	485
291 – VERA	2,0	1.320	150	60	850
Largura útil da faca: 1.650 mm					
290 – NOVA	3,5	1.650	250	100	1850
Largura útil da faca: 2.020 / 2.040 / 2.050 mm					
292 – VELOX	1,0	2.020	-x-	-x-	720
291 – VIS	1,5	2.040	220	100	1500
290 – NARVIC	2,0	2.050	250	100	2100
290 – TITAN	3,0	2.050	250	100	2450
Largura útil da faca: 2.540 / 2.550 mm					
291 – OMEGA	1,2	2.540	220	100	1450
290 – ERCULES	2,5	2.550	250	90	3000
Largura útil da faca: 3.050 mm					
290 – NORGE	2,0	3.050	250	90	2950

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br

VIRADEIRAS DE CHAPA MANUAIS

RÉGUA LISA - 15 modelos de 0,5 a 3,5 mm

DESCRIÇÃO DE CADA MODELO

Mod. 291

A estrutura deste modelo é especialmente robusta para garantir a absoluta rapidez, mesmo em circunstâncias críticas de trabalho. Os montantes são fundidos numa única peça e adequadamente nervuradas. Todas as partes em rotação são montadas em rolamentos de esferas e, portanto, os movimentos de abertura e fechamento não necessitam de grandes esforços.
O avental basculante tem balanceamento otimizado através de contrapeso especial (tipo paralelograma) e gira em buchas auto-lubrificadas.
A versão do mod. 290 motorizada (somente o conjunto superior da faca) pode ser vista em sua ficha técnica específica.

Dotação standard	1 faca com ângulo de 45º– 1 posicionador posterior – Chaves de serviço
Opcionais	Posicionador posterior comandado por manivela Batente de posicionamento graduado

Mod. 292

Máquina simples, sólida e resistente, de simples manuseio, indispensável para serralheiros, que pode ser utilizada nas mais diversas aplicações.
O levantamento do conjunto da faca é através de duas alavancas com contrapesos, dotadas de excêntricos, de manobra fácil e confortável.
A pressão de fixação é regulável em função da espessura das chapas.
O avental basculante tem seu balanceamento otimizado por molas telescópicas. Eventuais flexões do avental e do conjunto superior da faca, devidas à elasticidade do material (ex. inox), podem ser compensadas.
Com a simples fixação do cabeçote contra o cilindro superior (opcional), esta dobradeira se transforma numa calandra de arraste (para a fabricação de calhas redondas – ou realiza o arredondamento de exaustores e painéis).

Dotação standard	1 faca com ângulo de 30º – 1 faca redonda com r = 2mm
Opcionais	Facas com redondas de diferentes raios; Hastes e cilindros de diferentes diâmetros; Máquina para produção de tubos de 12 e 20 mm

292

Consulte também:
292/C e 292/L

291

290

CASORETTI
CASORETTI MAQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3º andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br