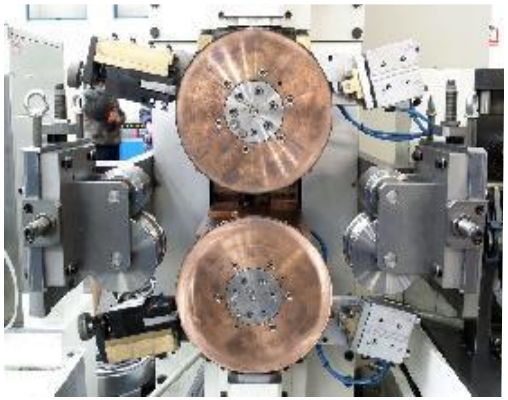
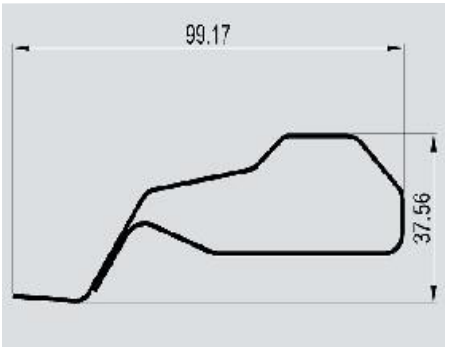
AUTOMOBILÍSTICA - LINHA DE PRODUÇÃO DE PERFIS TIPO CAIXA (19018C)





DADOS TÉCNICOS		
Capacidade da desbobinadeira	Tons	3
Espessura	mm	0,8 - 1
Produtividade	pç/min	5
Material – Aço–Zincado		
Sentido de marcha – direita ou esquerda		
Pintura	RAL	5015

DESCRIÇÃO

A linha para reforço em cintura é dedicada à fabricação de perfis tipo “caixa” de utilização automobilística.
A linha se compõe de uma desbobinadeira motorizada dupla giratória, que alimenta o conjunto constituído pela bancada de formação de cabeça e de solda (complementado por um controle de largura e espessura da tira) e pela prensa de pré-corte. A passagem sucessiva prevê a conformação do produto pela perfiladeira, seguida pelo processo de solda a ponto realizado por uma ponteadeira de rolos (completa de refrigeração e recomposição dos rolos).
Na sequencia vem a prensa voadora de corte, que efetua a separação sob medida dos produtos finalizados. Opcional: Robô antropomorfo ou descarregador automático para a retirada das peças acabadas.
Composição de máquina standard:

- Desbobinadeira de 3 tons;
- Unidade de formação da cabeça e solda;
- Alimentador elétrico de pinças;
- Prensa mecânica de puncionamento com porta estampos e estampos de pré-corte;
- Perfiladeira PME/70/500/24T completa com rolos de conformação;
- Ponteadeira (solda) de rolos;
- Prensa voadora de corte – série L;
- Bancada de descarga (opcional).

A linha é dotada de painel de comando com PLC Siemens, conjunto hidráulico e barreiras de segurança.

CASORETTI
CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3° andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br