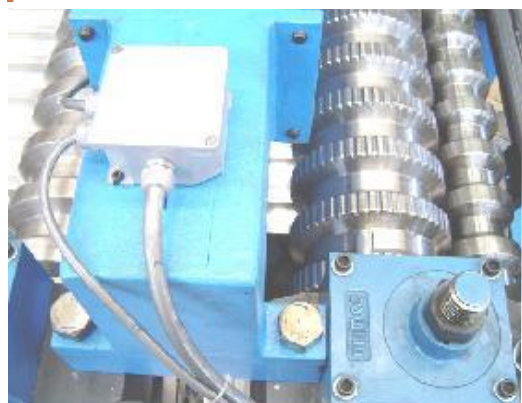
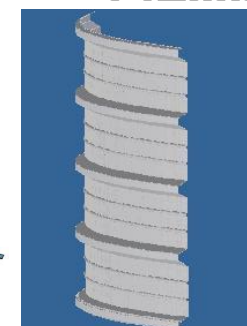
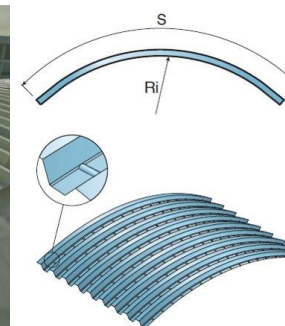


LINHA DE PRODUÇÃO DE PAINÉIS TRAPEZOIDAIS CALANDRADOS DE COBERTURA (58201C)



DADOS TÉCNICOS

Largura útil	mm	1250
Espessura mínima - máxima	mm	0,6 – 0,8
Diâmetro dos eixos da perfiladeiras	mm	180
Raio de curvatura mínimo	m	6 – 7
Potência instalada / Potência absorvida	kW	40 – 25
Tipo de material- Alumínio pré-pintado/zincado		
Pintura	- a combinar	
Sentido de marcha	- a combinar	

DESCRIÇÃO

Máquina para produção de painéis trapezoidais raiados calandrados para coberturas, com alimentação manual e largura máxima de 1250 mm. Este modelo específico apresenta uma perfiladeira para a realização de 5 trapézios com altura de 39 mm, com nervuras raiadas entre os trapézios e nos lados do painel. A composição da máquina prevê uma base regulável na altura de 1700 a 2750 mm (relação entre nível do piso e passagem do painel), sendo também basculante com regulagem de 0 a +25°. A regulagem de altura é realizada por dois motores elétricos de 1,5 kW e a regulagem basculante com 2 cilindros hidráulicos com Ø 63 mm. O conjunto hidráulico da máquina tem um motor com 7,5 kW. Sobre a base são instalados: um conjunto de introdução da chapa formado por 8 rolos, um conjunto de castelos PME 180 de passo 544, um conjunto de contraste posicionado entre os 2 castelos PM 180 com 11 rolos de contraste reguláveis (± 15 mm). Quando a operação da formação do perfil é concluída, o painel formado é introduzido na calandra regulável que tem um eixo-árvore com Ø 80 mm com relativos rolos de exclusão através de 2 cilindros pneumáticos com o mesmo diâmetro (a calandra é dotada de um motor de extração de 1,1 kW).

