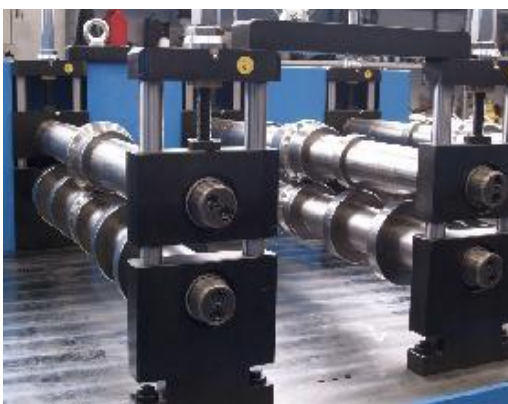
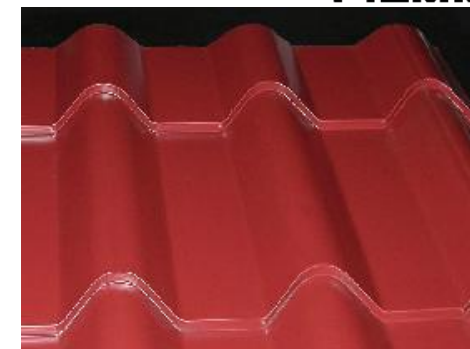
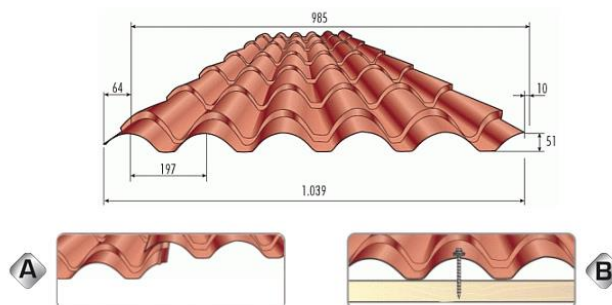


LINHA DE PRODUÇÃO DE PAINEIS DE COBERTURA “TEGOLATI” (58102D)



DADOS TÉCNICOS

Capacidade da desbobinadeira	tons	10
Diâmetro interno da bobina	mm	500
Largura útil	mm	1250
Espessuras	mm	0,6 – 0,7
Velocidade da linha	m/min	4 / 5
Potência instalada / absorvida	kW	66 / 53
Tipo de material-Alumínio/Fe pré-pintado/zincado		
Pintura/ sentido de marcha – a combinar		

DESCRIÇÃO

Esta linha para a produção de painéis de cobertura trapezoidais e “tegolati” tem em sua configuração standard uma desbobinadeira de 10 tons, a qual alimenta uma perfiladeira PME 90/1300/24 (24 castelos) predisposta para a troca rápida de produção (sistema de cassetes com conjuntos de rolos de engate rápido). A fase sucessiva realizada pelo estampo de repuxo, finaliza a formação do produto (tegolati) que é cortado sob medida pela guilhotina hidráulica de separação. O final da linha é integrada com uma bancada de descarga de 12 m, completa de extrator de corrente, o qual permite de se formar pacotes e a sucessiva retirada dos produtos acabados.

A linha é cercada por barreiras de segurança, dotada de console de comando com PLC (Siemens) e conjunto hidráulico.

Como opção:

- bancada simples de 6 m (com movimentação manual);
- segunda prensa de repuxo para aumento da velocidade de 7 a 8 m/min.-

