

LINHA DE PRODUÇÃO PARA CURVAS DE TUBOS PLUVIAIS CRAVADOS (56201D)



Ø80x72° - Ø80x88° - Ø100x88°



DADOS TÉCNICOS

Produtividade da prensa com transfer	pç/min	10-14
Produtividade da cravadora	pç/min	5
Potência da prensa	kW	25
Potência da cravadora	kW	25
Material:	pre pintado - inox - cobre	
Pintura	RAL	5015
Sentido de marcha - direito ou esquerdo		

DESCRIÇÃO

A linha é formada em duas partes.

A primeira é uma linha de estampagem a partir da bobina para executar o lado esquerdo ou direito da curva.

A extremidade da bobina é inserida na prensa, onde um adequado estampo móvel, corta a peça antes da conformação. Este corte tem um formato de cone para permitir uma redução do consumo do material. Na sequência há um transfer com 3 braços de pega para passar do corte para a conformação e depois para o refilo e logo depois a conformação, finalizando com a operação de descarga e formação de pacote automática. A descarga do pacote é com descida automática e deslocamento automático.

A segunda parte da linha é composta pela cravadora dos dois gomos (esquerdo e direito) da curva. Através de uma sequência hidráulica é feita a cravação das duas peças, preparadas na prensa adjacente.



CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS - Rua Jaguaribe 465 - 3º andar - Santa Cecília - São Paulo - SP - 01224-001
11 3333.6955 - 3333.1846 - 3333.1259 | 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br